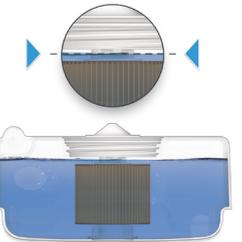


CEREC Primemill Reinigung und Wartung



Vor dem Einsetzen von Werkzeugen

- Stelle sicher, dass der konische Bereich aller Werkzeuge vor dem Einsetzen **sauber und fettfrei** ist



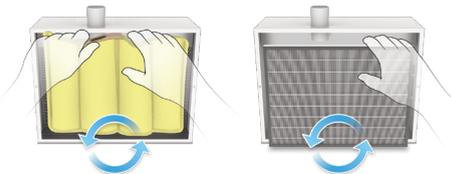
Vor jedem Nassprozess

- Stelle sicher, dass die Mischung aus Wasser und Dentatec (REF 5809640) den Tankfilter **bedeckt**



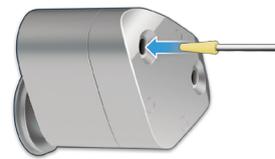
Trockenfräsen von Zirkonoxid

- Aktiviere die Reinigungsposition über den Touch-Screen und sauge die Bearbeitungskammer mit dem Handsauger aus (REF 6721307)
- Führe danach mind. wöchentlich einen Nassreinigungs- oder Nassschleifprozess durch
- Wechsle den Filterbeutel (REF 6578095) nach 100-120 Restaurationen oder 8-10 Bearbeitungsstunden
- Wechsle den HEPA-Filter (REF 6385277) bei jedem vierten Filterbeutelwechsel



Alle Bearbeitungsprozesse

- Wechsle die Kugeldruckschraube (REF 6258987) alle 200 Blöcke
- Wechsle die Klinge des Blockspanwerkzeugs (REF 6711340) alle 400 Blöcke



Wöchentlich

- Reinige die Motorwelle mit dem Filzkegel, verwende die Bürste um festsitzenden Schmutz zu lösen (REF 6718451)

Hinweis: Halte den Filzkegel sauber

- Wechsle das Wasser im Tank und füge 75ml Dentatec hinzu



Monatlich

- Wechsle den Filter und den Schwamm im Tank (REF 6429950, 6er Pack) und prüfe den Wasserfüllstand nach dem ersten Nassschleifprozess
- Führe eine Nassreinigung mit MC Care Liquid (REF 6631191) zur vorbeugenden Pflege durch



Jährlich

- Jährliche Wartung durch einen Service-Techniker

