

THE DENTAL
SOLUTIONS
COMPANY™



Le partenaire de toutes vos solutions dentaires

inLab

Parce que les prothésistes
ont besoin de liberté

dentsplysirona.com





Sommaire

inEos X5	04
inLab CAD SW 16.0	08
inLab MC X5	22
inLab MC XL	28
inLab CAM SW 16.0	30
infiniDent	32
inFire HTC speed	34
Matériaux CFAO	36
Sirona Connect	38
Caractéristiques techniques	42

Parce que les prothésistes ont besoin de liberté

La CFAO avec inLab : une grande liberté de choix pour numériser, concevoir et fabriquer. Grâce aux composants performants de la famille inLab, votre laboratoire de prothèse dentaire est bien équipé aujourd'hui et pour longtemps. Le scanner, le logiciel et les unités de fabrication sont parfaitement adaptés les uns aux autres et conçus pour répondre aux besoins des prothésistes. Faciles à utiliser, ils s'allient pour vous permettre de traiter un large éventail d'indications avec des matériaux très divers. Avec Dentsply Sirona Connect, vous accédez à la plus large base installée de systèmes de prise d'empreinte optique intraorale. Et puis, inLab est un système ouvert, qui communique de manière flexible avec les solutions CFAO existantes grâce à ses interfaces STL pour vous offrir des processus de fabrication indépendants et rationnels du point de vue économique.

Un scanner, toutes les possibilités : inEos X5

L'inEos X5 vous permet de scanner tous les types d'indications et se pose comme votre spécialiste pour toutes les tâches de numérisation. Ce scanner ouvert allie facilité d'utilisation et stratégies de numérisation spécifiquement adaptées à chaque objet, pour une liberté totale d'utilisation.



Précision démontrée

Développé par Dentsply Sirona selon les critères de qualité les plus rigoureux applicables aux systèmes de mesure optiques, l'inEos X5 s'est rapidement imposé comme la référence sur le marché des scanners. Il garantit une précision de numérisation maximale, de la voûte du palais au bout du référentiel de numérisation.

Précision

La précision de résultat du scanner inEos X5 a été testée selon la norme EN ISO 12836:2015 avec le logiciel de CAO inLab 16. Une précision de $2,1 \mu\text{m} \pm 2,8 \mu\text{m}$ sur un bridge de test normalisé et $1,3 \mu\text{m} \pm 0,4 \mu\text{m}$ sur un inlay de test normalisé a été démontrée.



Nouveau : structures transvissées sur implants

Le logiciel inLab CAD SW 16.0 élargit les utilisations possibles de l'inEos X5 aux bridges et barres transvissés sur implants pour les systèmes d'implants de Dentsply Sirona Implants, Nobel Biocare et Straumann, en attendant d'autres systèmes prochainement.

Les données de numérisation générées par l'inEos X5 peuvent être intégrées de façon flexible dans la suite des opérations :

- Conception avec inLab CAD SW 16.0 (module implantologie) et transfert direct vers infiniDent pour fabrication centralisée ou
- Conception avec inLab CAD SW 16.0 (module implantologie) et export du fichier STL/SCI (module Interfaces) vers un système d'une autre marque acceptant les fichiers STL/SCI, ou
- Transfert des données de numérisation inEos X5 vers ATLANTIS™ pour design et fabrication

Fabrication fiable de prothèses implanto-portées



Deux référentiels de numérisation peuvent être utilisés selon le type de connectique implants pour bridges et barres transvissés : soit inPost (pour les piliers multi-units), soit FLO-S (pour la connexion directe sur implants).



La stratégie de numérisation pour grands travaux transvissés sur implants permet de déterminer avec une grande précision la position et l'angle des implants.



Le kit de calibrage spécial inEos X5 pour les structures transvissées sur implants garantit la précision du scanner. Les protocoles peuvent être archivés au format PDF pour servir de documentation d'assurance qualité.

Une technologie de scanner Made in Germany

Tous les composants du scanner inEos X5 ont été développés en Allemagne et sont fabriqués selon des normes de qualité rigoureuses. Grâce à son bras robotisé, à sa technologie de numérisation à 5 axes inédite et à sa grande amplitude de mouvement, l'inEos X5 garantit une acquisition numérique précise, quel que soit le type de préparation.



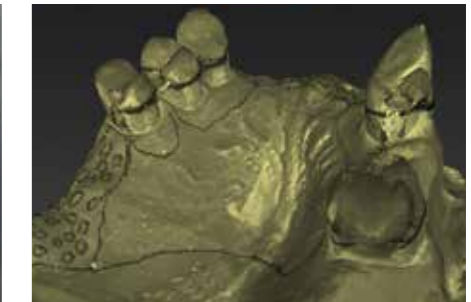
Implants

Grâce au référentiel de numérisation monobloc (inPost ou FLO-S) et à la stratégie de numérisation des implants, ceux-ci sont positionnés avec une grande précision, y compris pour les prothèses transvissées de grande portée.



Scan « Triple Tray »

Pour les petits travaux, la mandibule, le maxillaire et l'occlusion peuvent être numérisés à partir d'un porte-empreintes à triple plateau.



Numérisation des textures

Des repères sur le modèle sont reconnus afin de servir d'aide visuelle, par exemple pour la conception d'une plaque stellite dans le logiciel inLab.



Numérisation d'empreinte

inEos X5 scanne facilement des portes-empreintes de formes et de tailles différentes.



Numérisation multi-dies

Jusqu'à quatre moignons sont scannés de façon entièrement automatique et ajoutés au modèle numérique sans intervention manuelle.



Grande amplitude de fonctionnement

Pour le positionnement des articulateurs et l'accès rapide et direct à l'objet à numériser.



Numérisation rapide

Les modèles de la mâchoire entière sont numérisés en moins de 60 secondes grâce au vaste champ d'exploration.



Acquisition manuelle

Numérisation rapide et efficace des petits travaux nécessitant peu de préparation grâce au mode manuel.



Scanner ouvert

Les données de modèle obtenues grâce à l'inEos X5 peuvent être exportées au format STL.

Parce qu'un logiciel de CAO dentaire doit être performant : inLab 16.0

Le nouveau logiciel de CAO inLab 16.0 est encore plus en ligne avec les exigences CFAO des laboratoires dentaires. Il peut être utilisé comme outil de CAO autonome, indépendamment des unités de numérisation et de fabrication. La CAO avec le logiciel inLab 16.0 séduit par ses indications adaptées aux besoins, ses processus de conception optimisés et son utilisation facile.

Vous pouvez choisir les indications que vous souhaitez réaliser avec le logiciel inLab 16.0 en plus des applications de base. Les indications sont disponibles sous forme de quatre modules logiciels. Et vous restez libre de décider quand vous souhaitez effectuer une mise à jour... sans dongle, sans obligation de mise à jour, ni date d'expiration, ni frais de licence annuels.

Conception adaptée aux besoins

Logiciel inLab 16.0 : module de base*

- Inlays, onlays, facettes, couronnes, bridges, chapes, armatures de bridge, technique multicouches
- Tous les outils de conception
- J.O.B.S. Jaw Orientated Biogeneric Setting = Construction biogénérique orientée de la mâchoire
- Bases de données dentaires
- Mise en place virtuelle
- Articulateur virtuel
- Smile Design
- Éléments gingivaux
- Accès à Sirona Connect
- **Nouveau** : inLab Check pour la vérification des données de conception et de la sensibilité aux contraintes

Logiciel inLab 16.0 : module Implantologie*

- Bridges et barres vissés sur piliers multi-units
- Piliers individuels (zircone et titane)
- Guides chirurgicaux (implantologie intégrée)
- **Nouveau** : Bridges et barres transvissés sur implants

Logiciel inLab 16.0 : module Prothèses amovibles**

- Plaques stellites
- Télescope, barres, attachements
- **Nouveau** : porte-empreinte individuels
- **Nouveau** : gouttières

Logiciel inLab 16.0 : module Interfaces**

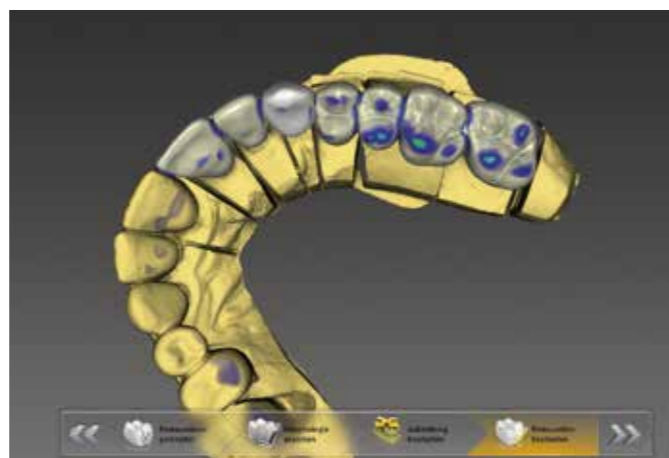
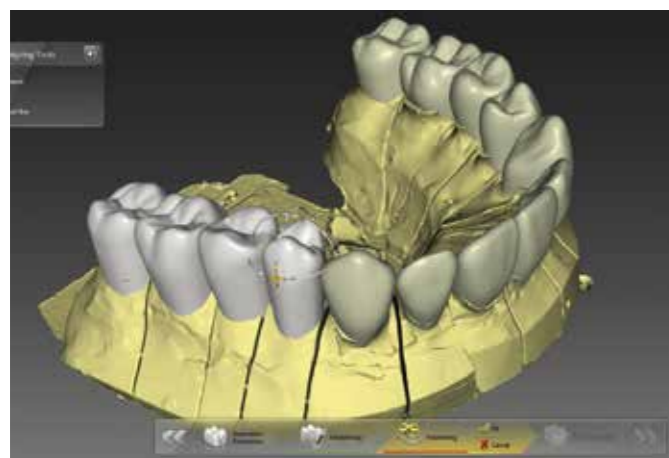
- Une licence pour toutes les interfaces disponibles
- Intégration flexible du logiciel de CAO inLab dans presque tous les équipements de CFAO existants

* Condition préalable à l'installation des autres modules. ** Condition préalable : module de base inLab 16.0.



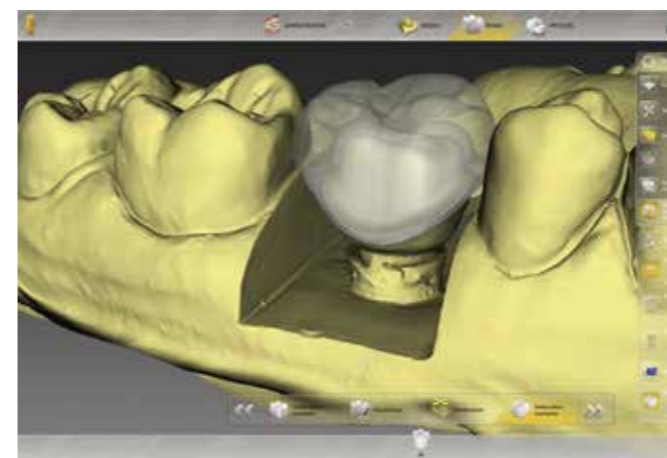
Indispensable pour une conception efficace : le module de base inLab 16.0

Le module de base du logiciel de CAO inLab 16.0 couvre les indications de base et inclut tous les outils nécessaires à la conception. Il peut également avoir accès aux données de la prise d'empreintes optique par Sirona Connect. Les utilisateurs disposent de fonctions et d'applications exclusives comme le procédé de reconstruction biogénérique orienté sur la mâchoire et l'analyse des restaurations dans inLab Check.



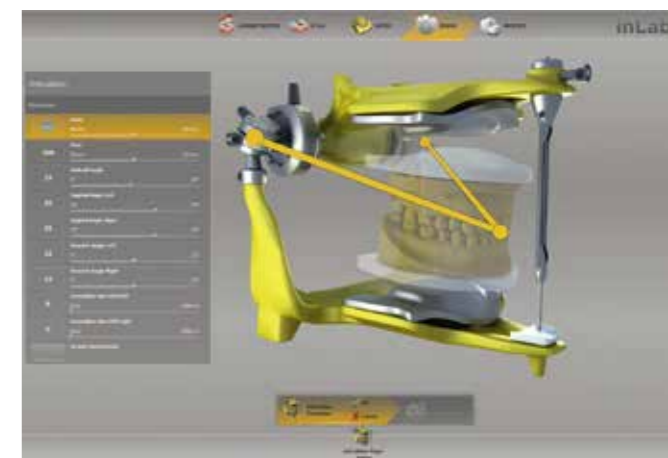
J.O.B.S. (Jaw Orientated Biogeneric Setting)

Ce procédé biogénérique exclusif permet de créer des dents fidèles à l'aspect naturel de la mâchoire. Le logiciel de CAO inLab intègre la position et la morphologie des dents existantes dans son analyse et génère sur cette base une proposition initiale individuelle, calquée sur l'anatomie globale du patient, que ce soit pour des dents antérieures ou latérales unitaires ou pour des bridges de grande portée ou des restaurations multiples. Vous gagnez ainsi un temps précieux en évitant les retouches de la conception.



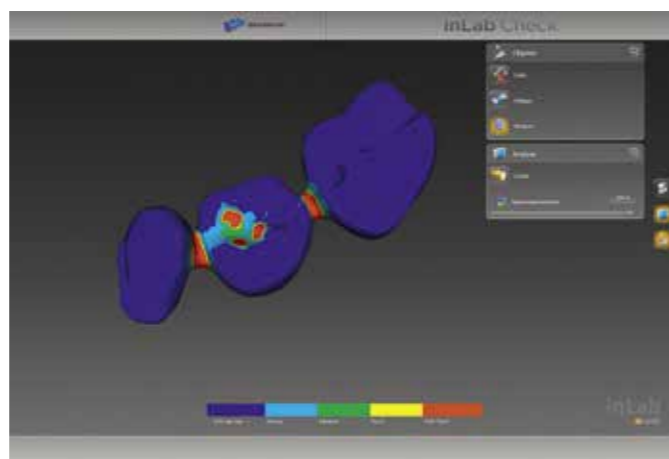
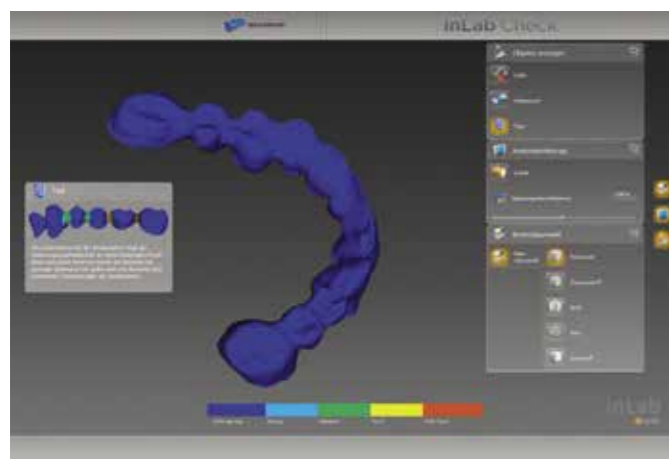
Mise en place virtuelle

Construction de plusieurs niveaux de restauration superposés pour les cas complexes.



Articulateur virtuel

Visualisation de toutes les trajectoires de mouvement en vue de la détermination des surfaces de contact statiques et dynamiques et de l'occlusion fonctionnelle correcte.



Nouveau : inLab Check

Ce nouveau plug-in pour inLab est le premier logiciel d'analyse de CFAO dentaire qui vérifie les éventuels points faibles des prothèses dessinées à l'aide d'un calcul de contraintes par éléments finis, en tenant compte du matériau choisi.

- Une méthode reconnue dans l'industrie
- Identification et visualisation des zones sensibles aux contraintes par un schéma en dégradé de couleurs
- Assistance optimale pour les cas de grande portée et complexes ou en cas d'espace réduit



Conception de la gencive

Élément de conception autonome pour la réalisation de prothèses avec fausse gencive.

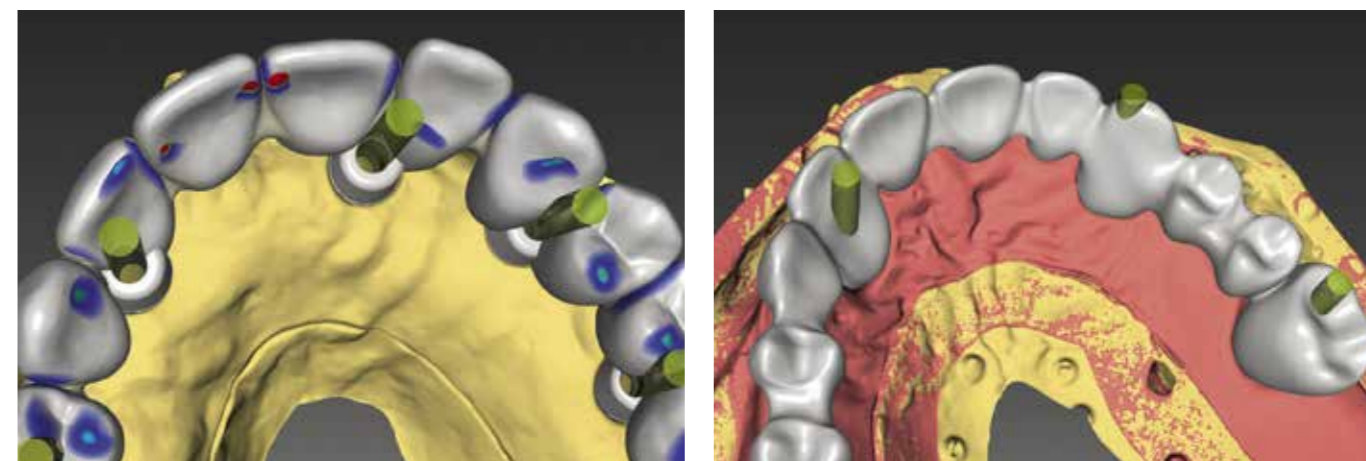


Nouveau : troisième prémolaire

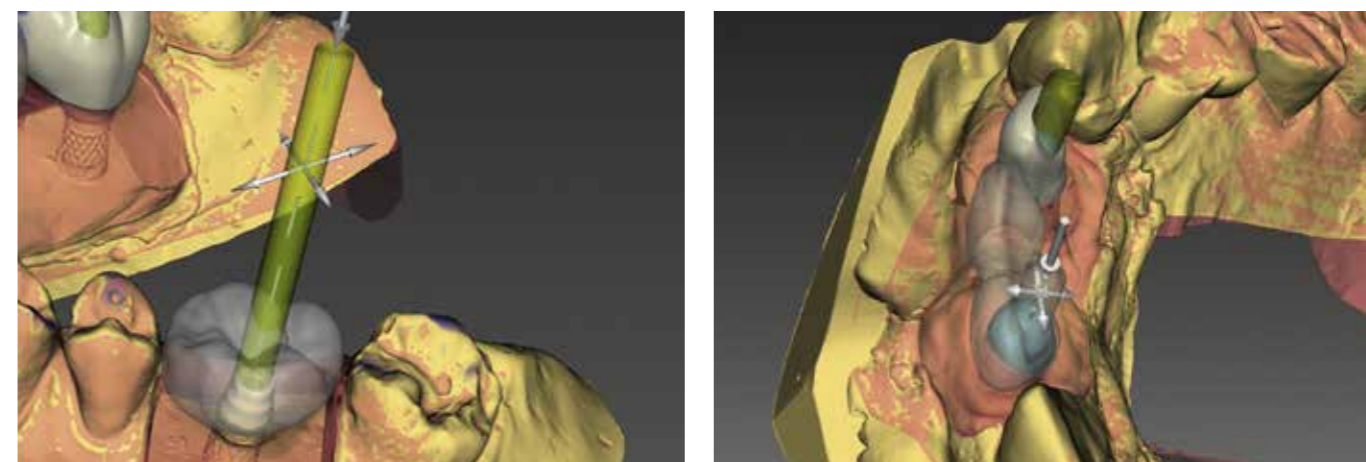
Avec les formes de dents interchangeables, vous pouvez créer des prothèses esthétiques dans toutes les situations. Que ce soit dans un espace restreint ou un édentement étendu, la fonction de troisième prémolaire et la possibilité d'échanger les formes de dent permettent d'obtenir une restauration parfaitement bien adaptée.

L'exigence prothétique : module Implantologie inLab

Piliers, bridges et barres transvissés, guides chirurgicaux : le module Implantologie du logiciel inLab 16.0 comprend tous les outils et toutes les fonctions de CAO indispensables à la réalisation individualisée d'implants unitaires ou multiples et à la fabrication de guides chirurgicaux, pour passer directement à la fabrication sur les systèmes inLab MC X5 et MC XL. L'export vers un centre de fabrication Dentsply Sirona ou vers d'autres systèmes de production est également possible.

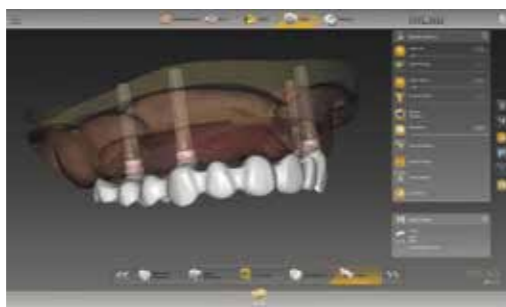
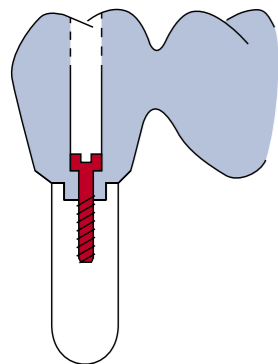


Pour plus de souplesse, la disposition des dents et des piliers implantaires peut être étudiée séparément. Le positionnement des dents est alors adapté à la situation occlusale et aux considérations esthétiques, indépendamment de la situation des implants.



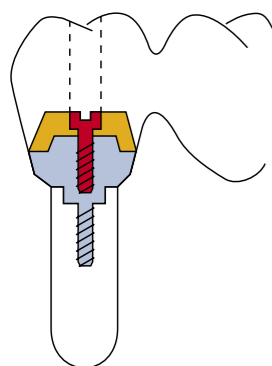
L'outil de canal de vissage crée des géométries de canaux de vissage et autres trous et permet un ajustement individuel de leur position, de leur angle et de leur diamètre. Il est pratique pour créer, par exemple, des structures transvissées sur des piliers standard numérisés.

Bridges et barres transvissés sur implants



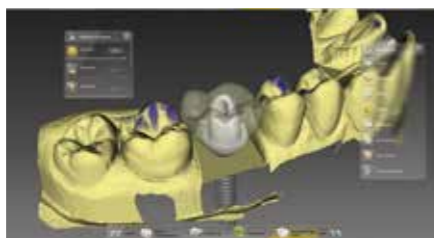
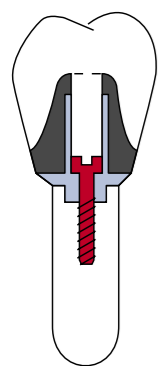
Grâce aux données de numérisation ultraprécises issues de l'inEos X5, les bridges et barres sur implants sont réalisés en qualité professionnelle. Le logiciel inLab 16.0 guide l'utilisateur pas à pas dans le processus de conception. L'ensemble des données de conception peut être envoyé à infiniDent ou exporté au format STL via le module Interfaces inLab en vue de la fabrication sur une unité de CFAO compatible. Les données de numérisation peuvent aussi être transmises directement à ATLANTIS™ pour la conception et finalisation.

Bridges et barres transvissés sur piliers multi-units et bagues de maintien

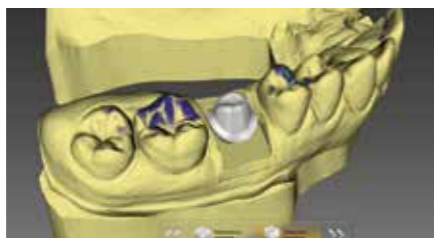


Pour la fabrication en interne, par exemple avec inLab MC X5 (zircone ou PMMA), les bridges et barres transvissés sont construits dans le logiciel de CAO inLab 16.0 sur des piliers multi-units de nt-traiding et Medentika. Le scanner de modèles inEos X5 repère exactement la position des implants grâce au référentiel de numérisation spécial inPost de Dentsply Sirona.

Piliers individuels sur base adhésive TiBase et sur ébauches en titane



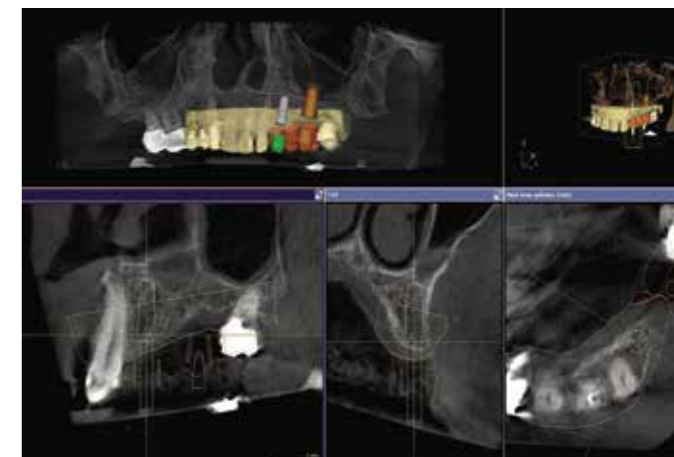
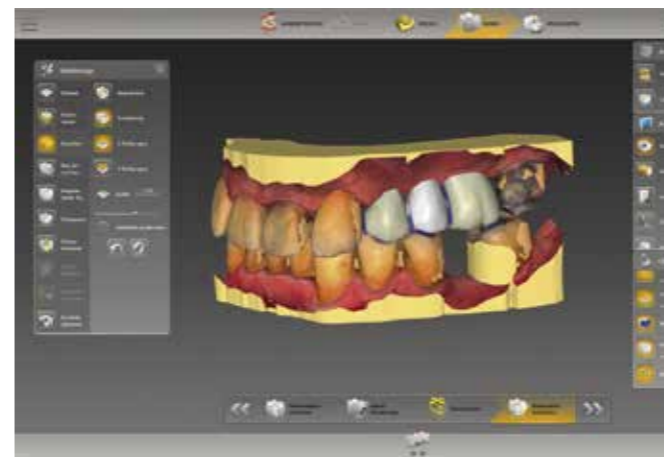
La construction de piliers individuels en zircone à coller avec TiBase de Dentsply Sirona (CAD/CAM) est effectuée directement ou « top down », autrement dit en fractionnant la conception anatomique en couronne ou coiffe cosmétique et pilier.



Nouveau : pour la première fois, inLab permet de fabriquer des piliers individuels en titane monolithique à partir de scans TiBase avec inEos X5 et leur conception avec inLab 16.0, avant finalisation dans l'inLab MC X5 par exemple.

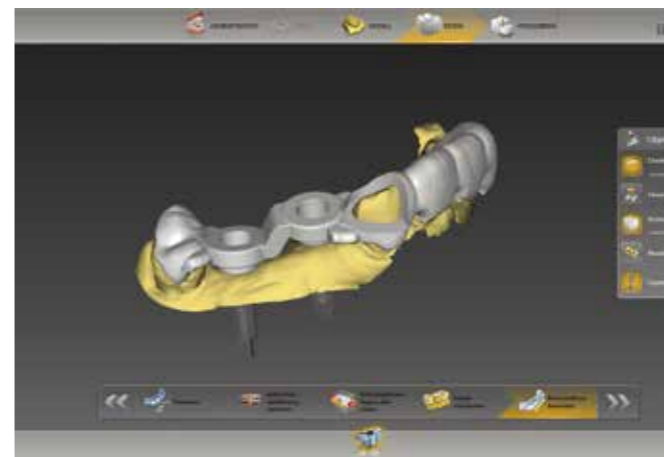
Guides chirurgicaux pour implantologie intégrée

Avec inLab 16.0, vous concevez et fabriquez rapidement et au meilleur coût les guides chirurgicaux dont votre laboratoire a besoin. Dans le cadre de la planification intégrée des implants avec le système radiographique 3D de Dentsply Sirona, le guide chirurgical fabriqué par CFAO constitue une base de planification idéale pour l'acte chirurgical.



Le point de départ constitue la numérisation de la situation en bouche à partir du modèle, par exemple avec le scanner inEos X5, ou via une empreinte optique intraorale. La restauration est construite suivant les considérations prothétiques pour la planification des implants. Ces données optiques sont ensuite exportées.*

Elles sont regroupées avec les données de radiographie 3D (Orthophos SL 3D, XG 3D ou Galileos) pour la planification de l'implant et la réalisation d'un fichier de planification *.cmg.dxd.



Le fichier de planification *.cmg.dxd est importé dans le logiciel de CAO inLab en vue de la conception des guides chirurgicaux.* La forme du guide peut être adaptée individuellement à des portées de toute longueur, avec un ou plusieurs puits de forage.

Le guide chirurgical est ensuite fraisé au laboratoire même, par exemple sur inLab MC X5 ou inLab MC XL**, ou transmis par export STL en vue de la fabrication avec une imprimante 3D.***

* Les prestations d'ATLANTIS™ pas cité sont en cours de bêta-test avec certains clients choisis. Elles seront disponibles une fois que ces essais seront terminés avec succès.

* L'interface nécessaire est incluse dans le module Implantologie du logiciel inLab 16.0.

** inLab MC XL est limité aux guides chirurgicaux munis d'un seul puits de forage.

*** Nécessite le module Interfaces du logiciel inLab.

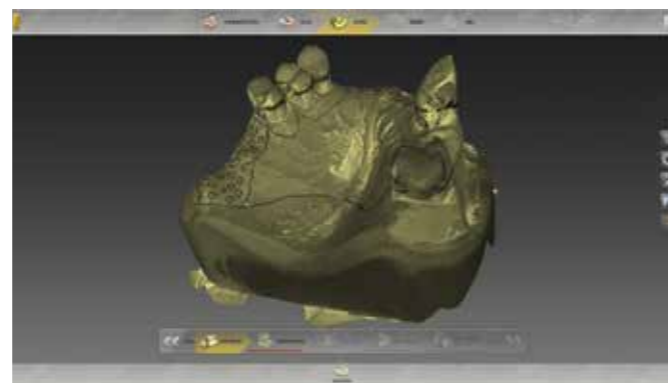
Le résultat en quelques étapes : module de prothèses amovibles inLab

Avec le logiciel inLab 16.0, construisez rapidement et sûrement des plaques stellites pour une restauration définitive mais aussi des gouttières et des porte-empreintes. Le module Interfaces en option du logiciel inLab vous laisse ensuite le choix du procédé de fabrication.

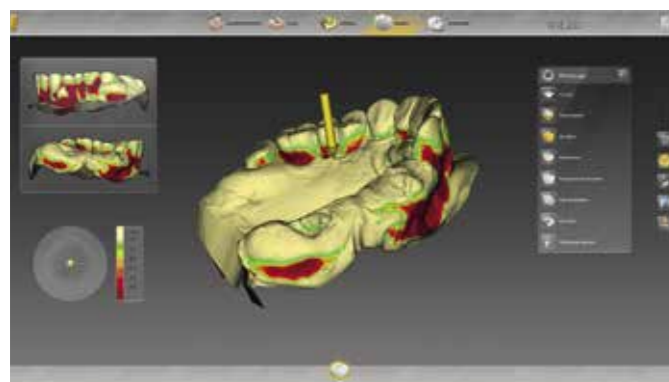
Plaques stellites



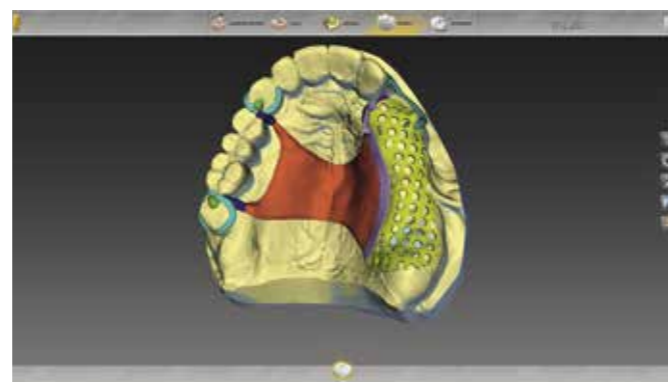
La planification d'une plaque stellite et des attaches peut être indiquée sur le modèle de travail et numérisée



avec l'inEos X5. Les textures en lignes sont représentées sur le modèle 3D dans le logiciel.



Le comblement du modèle est visualisé avec un affichage coloré des contre-dépouilles.



L'interface utilisateur vous permet d'accéder à tous les modes de construction indispensables pour une conception individuelle des plaques stellites.



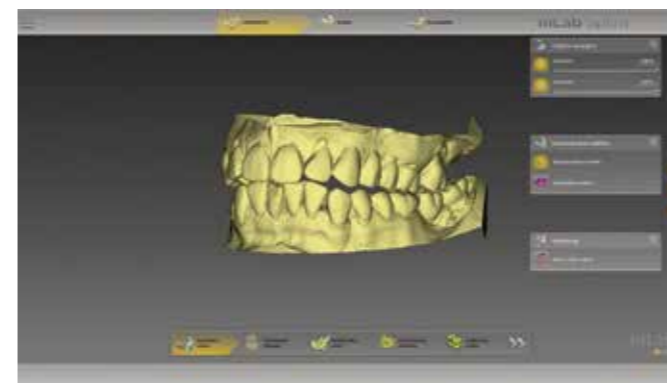
La plaque stellite est adaptée précisément au patient grâce aux outils de conception.



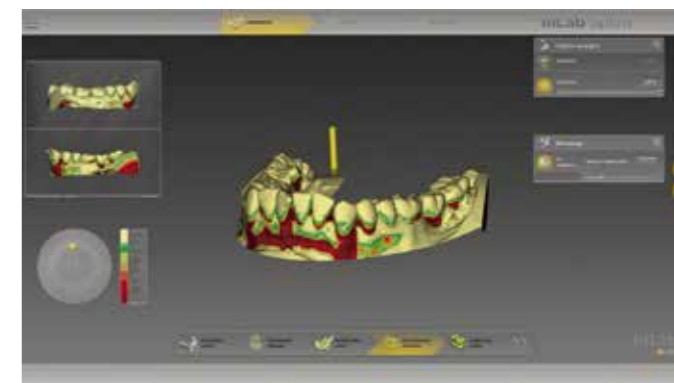
Export STL des données de construction*, réalisation en cire pour le moulage d'une prothèse ou réalisation directe par frittage laser (par ex. chez infiniDent).

Nécessite le module Interfaces du logiciel inLab 16.0.

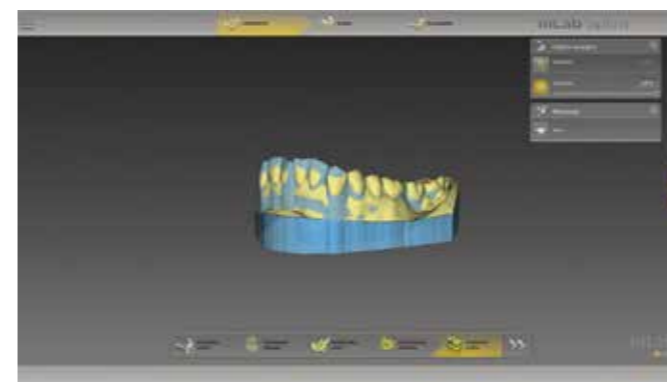
Nouveau : gouttières



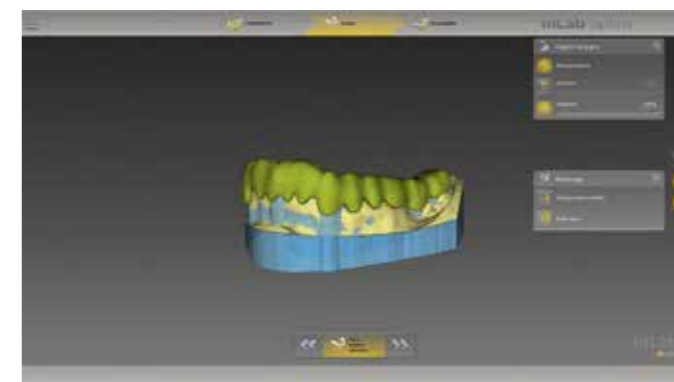
La situation est numérisée avec le logiciel inLab et l'inEos X5, y compris le mordue occlusal, puis transmise au module logiciel inLab Splint. Il est également possible d'utiliser des empreintes optiques.*



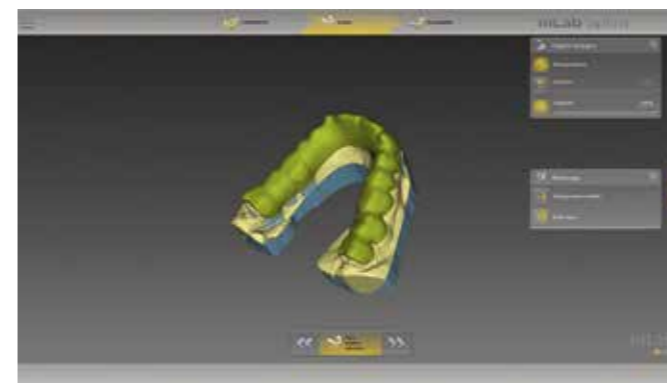
Le comblement du modèle est visualisé avec un code couleur des contre-dépouilles.



Les contre-dépouilles sont automatiquement comblées avec de la cire. Il est également possible d'appliquer des retouches de cire individuellement.



La gouttière peut être personnalisée.



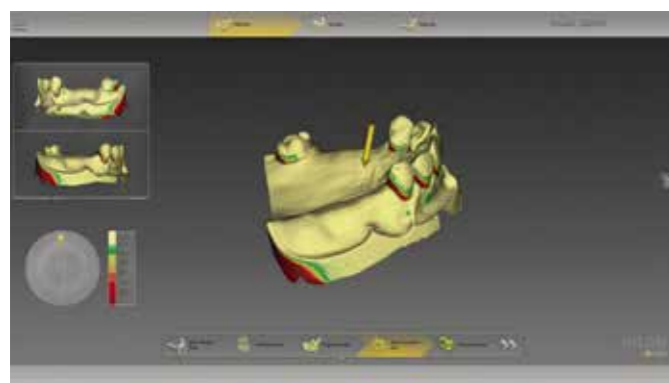
La relation des dents antagonistes peut être prise en compte au moyen de différents outils.



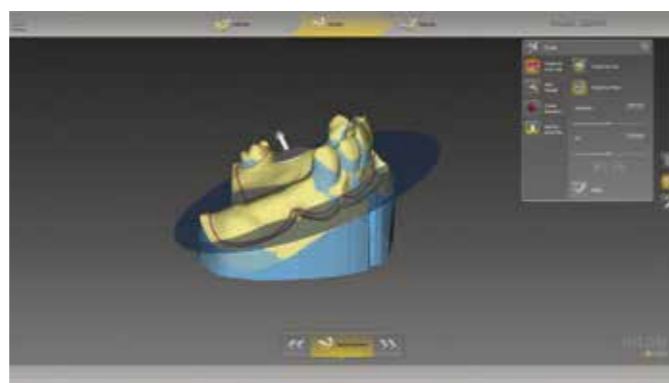
La construction de la gouttière peut être exportée sous forme de fichier STL en vue de sa fabrication par fraisage ou par addition.

Nécessite le module Interfaces du logiciel inLab 16.0.

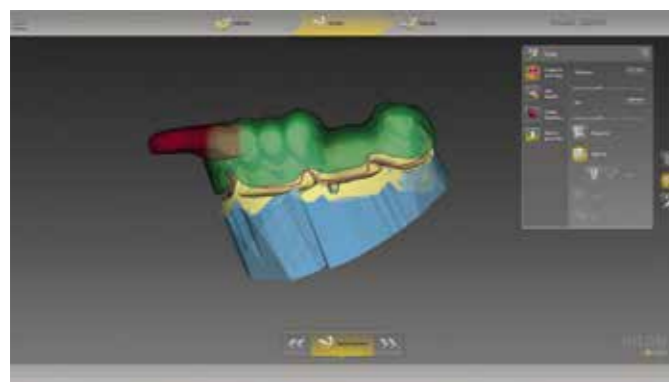
Nouveau : Porte-empreinte individuel



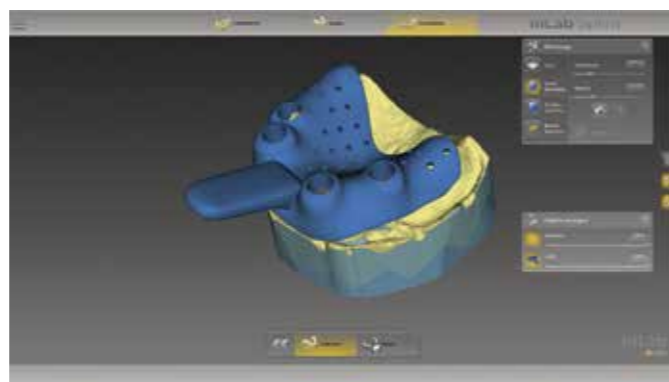
Le comblement du modèle est visualisé en couleurs.



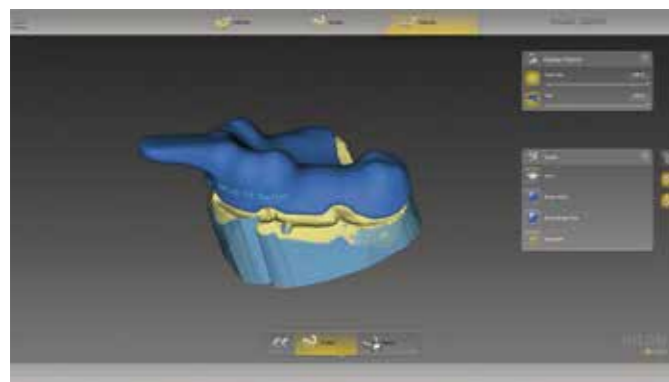
Le contour du porte-empreinte peut être défini rapidement à l'aide d'outils intelligents.



Différentes poignées peuvent être ajoutées à la forme de porte-empreinte proposée.



Pour les porte-empreinte individuels comportant des implants, les trous destinés aux transferts d'empreinte peuvent être disposés au niveau de la position des implants.

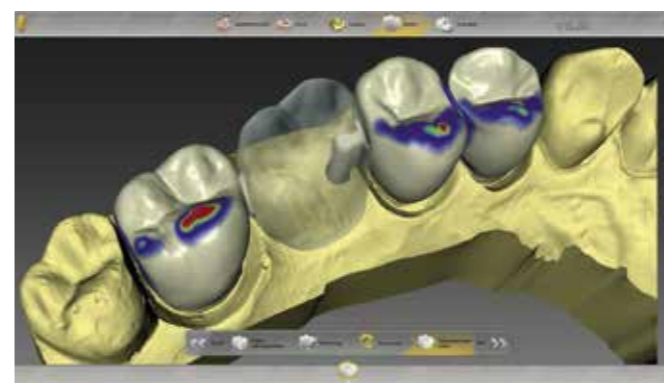


Pour finir, tous les éléments sont fusionnés. Une perforation pour le passage du matériau de prise d'empreinte peut également être ajoutée.



La construction du porte-empreinte peut être exportée sous forme de fichier STL en vue de sa fabrication par fraisage ou par addition.

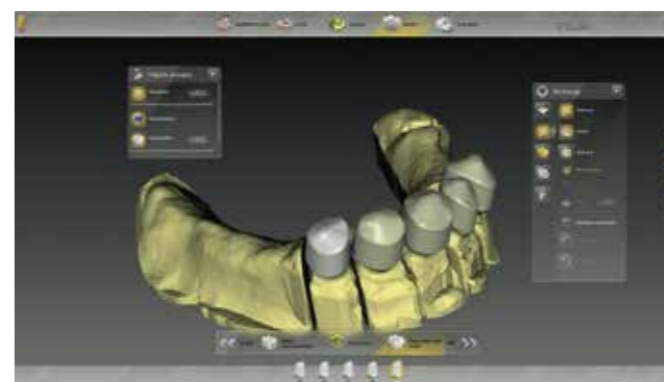
Autres applications



Attachements individuels



Formes standard de barre pour réalisation en zircone et en métal.



Couronnes primaires à attache télescopique et conique.



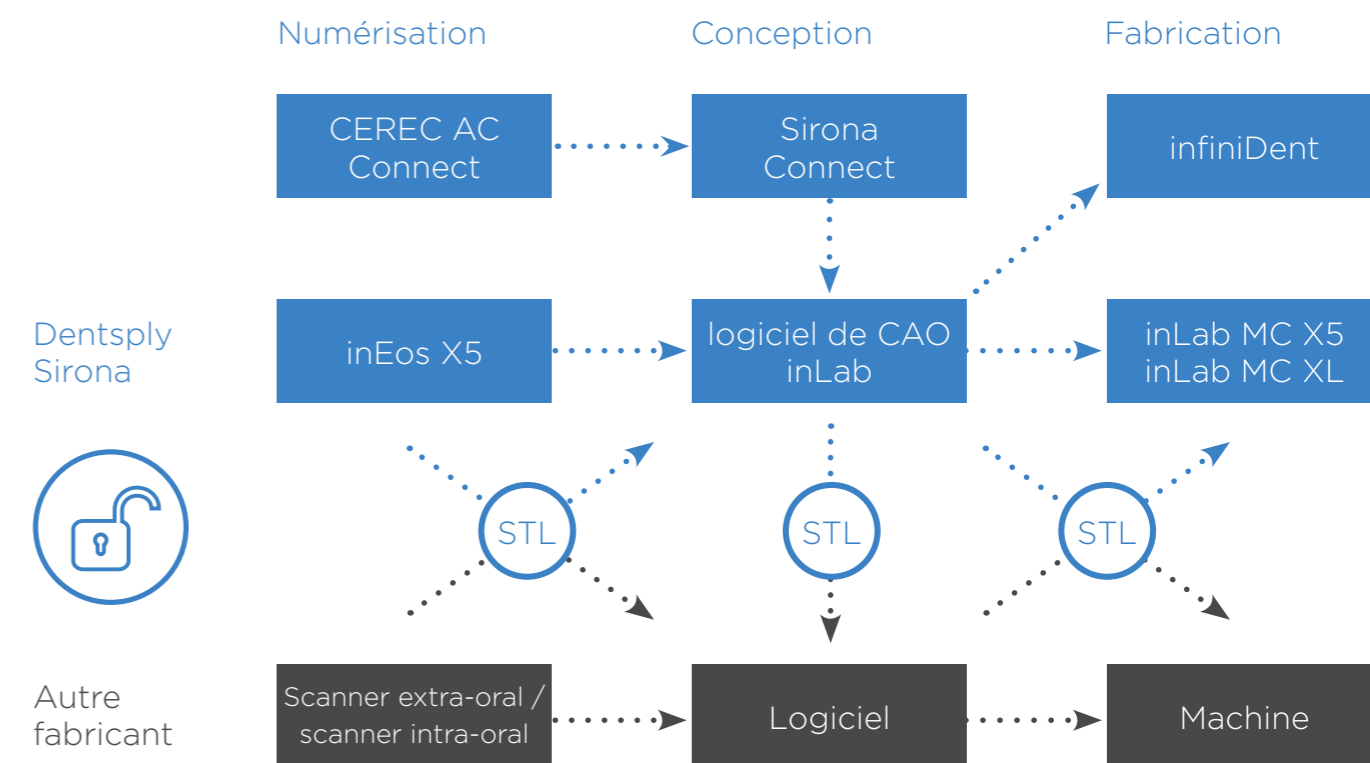
Rester flexible : le module Interfaces inLab

Avec le logiciel inLab 16.0, vous pouvez décider si vous souhaitez réaliser l'ensemble de vos processus CFAO avec les composants de Dentsply Sirona ou intégrer certaines solutions d'autres fabricants.

inLab est un système ouvert.

Le module Interfaces en option du logiciel inLab 16.0* vous offre une grande liberté de conception pour votre infrastructure CFAO. Par exemple :

- Import STL de données de numérisation (scanner extra- et intra-oral), par ex. pour la conception avec le logiciel inLab 16.0* et la fabrication avec l'inLab MC X5 ou l'inLab MC XL
- Export STL des données de restauration inLab, par exemple pour l'élaboration avec d'autres unités de fabrication
- Export STL des données de numérisation intra-orale Sirona Connect, par ex. pour la conception avec un autre logiciel de CAO
- Export STL des données de conception de modèle, par ex. pour la fabrication externe de modèles



* Nécessite le module de base du logiciel inLab 16.0.

Plus de liberté : inLab MC X5

L'unité de fraisage 5 axes inLab MC X5 a été conçue spécialement pour répondre aux besoins de fabrication économique et efficace des laboratoires de prothèses. Dentsply Sirona offre à votre laboratoire une plus grande liberté de choix des matériaux et indications, ainsi que de traitement d'autres données de CAO.



Partenaires matériaux validés :



Traitement préférentiel

L'usage des matériaux CFAO de Dentsply Sirona (CAD/CAM, Prosthetics) vous garantit des processus de traitement validés et préférentiels pour des résultats fiables et reproductibles tout au long du flux de production.



Un large choix de matériaux

inLab MC X5 est conçu pour travailler la zircone, la résine, les composites, la cire, le métal fritté, le titane aussi bien que les céramiques hybrides et les vitrocéramiques. Le laboratoire de prothèses peut librement choisir ses matériaux et s'adresser aux meilleurs partenaires de Dentsply Sirona pour disposer de produits de grande qualité, pour lesquels les processus de fabrication ont été également soigneusement paramétrés.

Large spectre d'indications

Les domaines d'application de l'inLab MC X5 se diversifient sans cesse et permettent aux laboratoires d'utiliser la machine avec un maximum de productivité. La hauteur des disques acceptés et l'angle d'attaque de l'outil offrent une grande flexibilité pour la fabrication de prothèses sur implants avec des canaux de vis fortement divergents ou avec des moignons de restauration très écartés.

Ouvert

L'unité de fabrication inLab MC X5 est ouverte. Elle complète idéalement les composants inEos X5 et le logiciel inLab mais peut aussi traiter d'autres données de restauration au format STL, y compris les structures sur implants avec canal de vis. Son module de FAO lui permet de se connecter à divers autres systèmes de CAO.

Conception

L'intérieur de l'inLab MC X5 aux surfaces lisses et bords fluides, est conçu pour réduire les dépôts. Le nettoyage assisté par le logiciel se double d'un concept d'aspiration intelligent et d'un magasin d'outils avec volet de fermeture. La construction stable et compacte de la machine et son design contemporain ne manqueront pas d'attirer les regards dans votre laboratoire.





Une unité de fabrication pensée de A à Z

Sec et humide

En fonction du matériau et de l'indication, l'unité inLab MC X5 procède à un usinage en milieu sec ou humide. Les 30 années d'expérience de Dentsply Sirona dans l'usinage en milieu humide de vitrocéramiques font de cette machine une vraie professionnelle du travail sur les matériaux monolithiques à haute résistance finale pour la réalisation de restaurations anatomiques. Le passage de la fabrication à sec à l'usinage en milieu humide est rapide et direct.



Disques et blocs

L'unité inLab MC X5 traite les disques standard (Ø 98,5 mm, épaisseur jusqu'à 30 mm*) ainsi que les blocs dans une seule machine, et passe des uns aux autres en quelques secondes. Le support multiblocs spécial peut recevoir jusqu'à six blocs de matériaux et tailles différents et assure ainsi une productivité maximale pour la réalisation de plusieurs prothèses unitaires.



Usinage des métaux

Le fraisage des disques de métaux non précieux frittés avec inLab MC X5, utilisant les données numériques de la restauration, constitue une alternative sûre et propre à la technique classique de coulée du métal.

Nouveau : inLab MC X5 permet de fabriquer confortablement au laboratoire des piliers en titane individuels à partir d'ébauches Medentika PreFaces® préfabriquées.



Technologie Spindle Touch

Grâce à cette technologie unique, l'unité inLab MC X5 mesure les disques et blocs avec une grande précision. Vous optimisez ainsi l'utilisation du matériau et vous pouvez usiner dans les meilleures conditions les blocs pour mésostructures et les ébauches en titane préfabriquées.



* à partir du service pack inLab CAM SW 16.1

Le bon outil pour chaque application

Changeur d'outils sur inLab MC X5

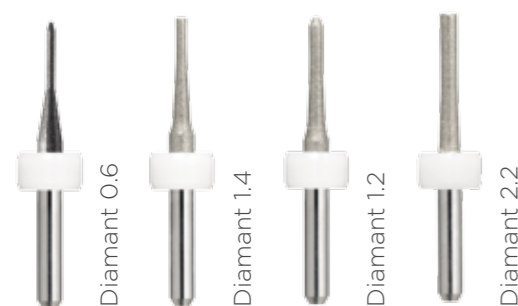
Le changeur d'outils automatique peut mettre en place jusqu'à six outils par processus. Le magasin d'outils est préparé spécifiquement en fonction du matériau et géré par le logiciel CAM inLab. La gestion intelligente des outils jumeaux permet une durée de vie optimale des outils et prévient les défaillances. Pour plus de facilité et de sécurité d'utilisation, les outils sont codés avec des couleurs indiquant les classes de matériau correspondantes, que l'on retrouve sur l'outil, le magasin d'outil, dans le logiciel CAM ainsi que sur les disques inCoris de Dentsply Sirona.



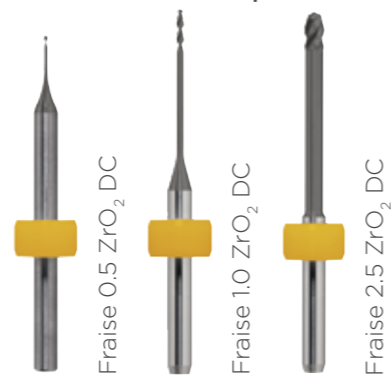
Outils spécifiques en fonction des matériaux

Les outils ne sont pas les mêmes pour l'usinage à sec et par voie humide. Les fraises en métaux durs et outils diamantés ont des géométries de coupe et des revêtements parfaitement adaptés à des matériaux et indications différents, pour d'excellents résultats sur les surfaces et les bords.

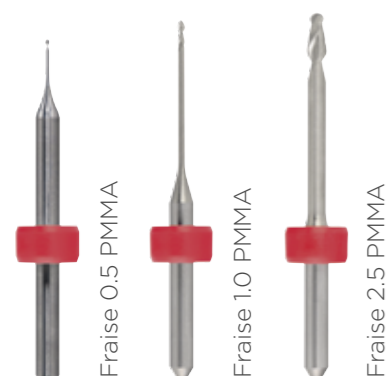
Fraises pour vitrocéramique et céramique hybride



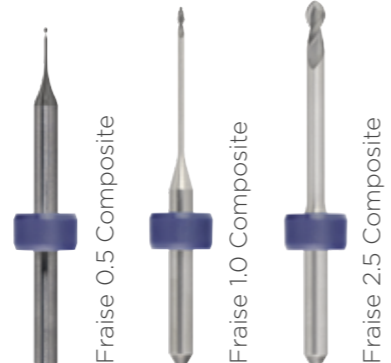
Fraises diamantées pour zircone



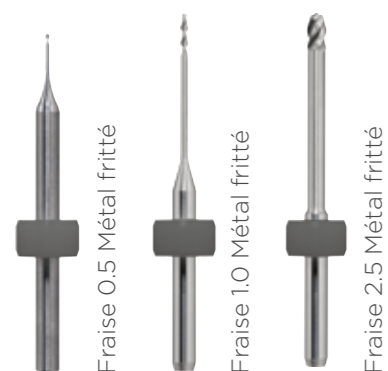
Fraises pour PMMA, cire, PEEK



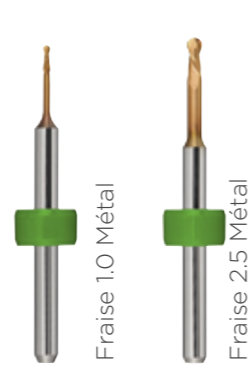
Fraises pour composite



Fraises pour métal fritté



Fraises pour titane



Commande tactile à distance

Les étapes et menus de commande de la machine sont optimisés pour les interfaces tactiles. Toutes les fonctions de commande intégrées dans le logiciel de FAO peuvent ainsi être appelées directement sur la machine, à l'aide d'une tablette PC : gestion des outils, configuration de la machine, démarrage du processus, fonctions de maintenance, etc.

Sirona

Ouverte, précise et rapide : inLab MC XL

L'inLab MC XL est une unité de fraisage et d'usinage rapide offrant de nombreuses possibilités de fabrication pour votre laboratoire de prothèses. Précise et rapide, elle passe en quelques manipulations de l'usinage au fraisage. Le vaste choix de matériaux et les nombreuses possibilités d'utilisation vous confèrent une grande flexibilité et des options de fabrication efficaces.



Traitement préférentiel

L'usage des matériaux CFAO de Dentsply Sirona (CAD/CAM, Prosthetics) vous garantit des processus de traitement validés et préférentiels pour des résultats fiables et reproductibles tout au long du flux de production.



Usinage à grande vitesse inLab

Le double système d'usinage à 4 axes à fonctionnement simultané réalise à une vitesse inégalée les prothèses en vitrocéramique et céramique hybride (par exemple une couronne anatomique Celtra Duo en moins de 10 minutes). Cette rapidité est indispensable à la réussite de nouveaux modèles d'activités, comme la réalisation en moins d'une heure de prothèses à partir d'une empreinte optique.

Précision

L'unité inLab MC XL se distingue par sa précision pour l'usinage en milieu humide. Elle utilise notamment, pour l'usinage des vitrocéramiques, des fraises de 0,6 mm seulement, pour des résultats précis dans les moindres détails, aussi bien au niveau de l'occlusion que des espaces interdentaires et des bords de préparation.

Diversité des matériaux

Comme toutes les unités de fabrication CFAO de Dentsply Sirona, l'inLab MC XL vous offre un large choix de matériaux. Les matériaux de Dentsply Sirona ainsi que ceux de nos partenaires matériaux sont parfaitement adaptés à l'usinage à grande vitesse.

Ouverte à l'import des données de restauration

Au sein du système inLab, l'unité de fabrication inLab MC XL est en parfaite adéquation avec les restaurations issues du logiciel inLab. Vous pouvez également importer des restaurations aux formats STL/XML à partir d'autres logiciels de CAO (exocad®, 3Shape® etc.)*.

Partenaires matériaux validés :



* pour un éventail d'indications limité

Des processus de production efficaces : logiciel inLab CAM 16.0

Deux machines, un flux de travail optimal : le logiciel inLab CAM a été développé spécialement pour les machines de fabrication inLab MC X5 et inLab MC XL de Sirona. Grâce à son interface utilisateur facile à utiliser, vous exécutez rapidement toutes les étapes de travail, les configurations du système et fonctions de maintenance intégrées dont vous avez besoin. Le logiciel constitue en outre une documentation précieuse pour la gestion de la qualité au laboratoire, avec toutes les informations essentielles sur le déroulement des tâches, les éléments fabriqués et les matériaux.



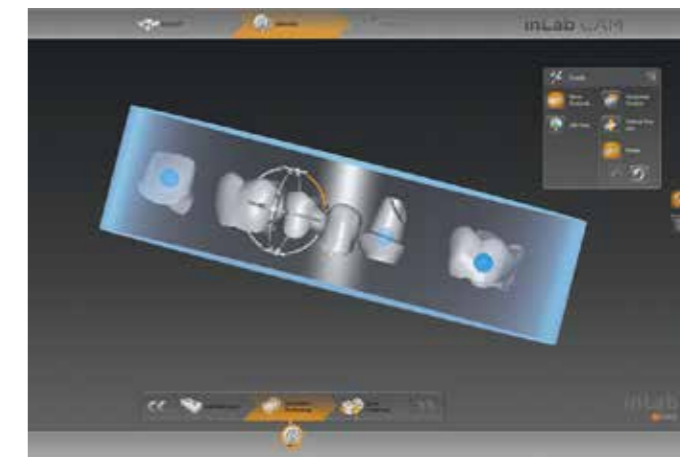
Efficiency and security exemplars

- Début de la production dès la fin de la préparation de la tâche : sans temps d'attente pour le calcul du parcours d'outil.
- Gestion des outils et du démarrage du processus sur l'interface graphique, avec une visibilité optimale des pièces, des outils, des temps de cycle, des magasins d'outils nécessaires, etc.
- Gestion des disques inCoris par code QR : lecture unique par webcam pour la récupération automatique des données du matériau (nom du disque, teinte, hauteur, numéro de lot, rétraction au frittage, etc.) dans la vue d'ensemble de la pièce du logiciel de FAO.



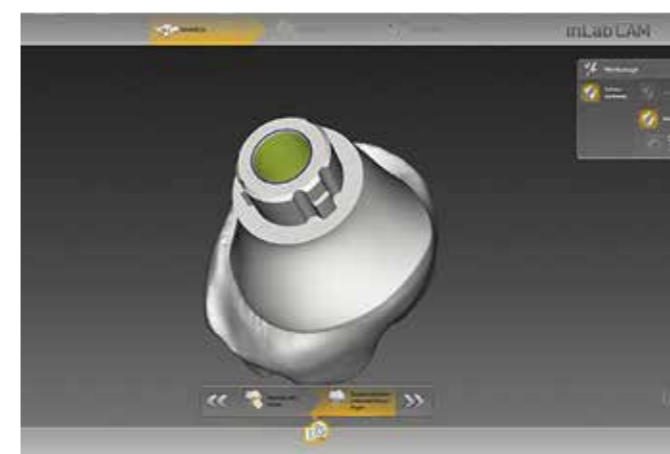
Utilisation maximale du matériau

- Fonctions de positionnement complètes dans tous les axes disponibles, pour une utilisation optimale de la pièce, avec contrôle automatique des collisions.
- Basculement automatique des prothèses pour les adapter à la hauteur disponible du disque.
- Reconnaissance automatique des contre-dépouilles et fonction d'adaptation individuelle.
- Gestion multibloc pour le positionnement de jusqu'à six blocs de matériaux différents dans une même tâche.



Ouverte à l'import STL

- Import XML des données STL des prothèses conçues dans 3Shape (*.3ox) et Exocad (*.constructioninfo), avec les informations essentielles : type de restauration, bord de préparation, axes d'insertion, canaux de vis, numéros de dents, etc.
- Spectre d'indications STL élargi : import de travaux sur implants complexes avec visualisation des canaux de vis et tracé des bords de préparation.
- Aperçu avant usinage didactique et saisie facile des données.



Gestion de la machine et des outils

- Stratégies de fraisage et d'usinage spécifiques des matériaux en matière de détails occlusaux et interdentaires, de qualité des états de surfaces ou d'aminçissement des pins de support.
- Détermination individuelle du niveau de détail via différents modes de production (nombre d'étapes du processus, distance entre les parcours d'outils, vitesses de travail).
- Fonctions optimisées pour la commande tactile par tablette PC.



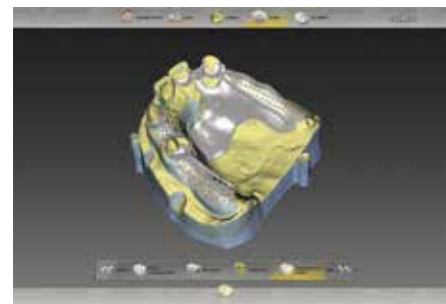
Diversité technologique et large choix de matériaux : infiniDent

infiniDent est le partenaire central des laboratoires de prothèses et cabinets en Europe pour la fabrication de restaurations et de modèles de travail. Grâce à son processus de production en 24 heures, les laboratoires équipés de systèmes ouverts Dentsply Sirona ou d'autres marques peuvent faire réaliser facilement, rapidement des prothèses dentaires de fabrication industrielle « Made in Germany ». Que vous utilisiez le logiciel inLab, l'inEos X5 avec un logiciel tiers ou un système de CFAO complet, infiniDent vient compléter vos composants inLab à la perfection et vous aide à

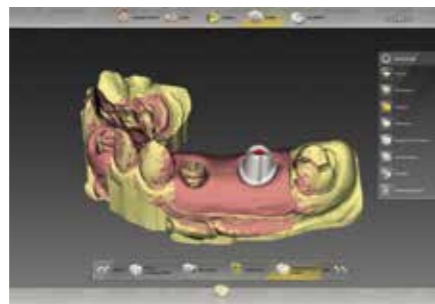
accroître encore votre productivité. Grâce aux technologies de CFAO les plus récentes et à des processus validés, infiniDent vous propose les solutions les plus diverses chez un seul et même fabricant : armatures de bridge et chapes dans un vaste choix de matériaux, piliers implantaires et modèles de travail physiques à partir d'empreintes optiques. Le tout couvert, cela va de soi, par une garantie complète. Membre du groupe Dentsply Sirona, infiniDent dispose en outre d'une compétence issue de plus de 30 ans d'expérience dans le domaine de la CFAO dentaire.

infiniDent : plus qu'un simple complément idéal

Exportez les données de construction numériques directement à partir du module de prothèse amovible de votre logiciel inLab 16 ou sous forme de données STL à partir d'un système tiers.



Construisez des piliers implantaires individuels monoblocs et des bridges transvissés en titane et en cobalt-chrome dans le nouveau module Implantologie de votre logiciel inLab 16.0.



Créez des gouttières occlusales personnalisées avec le plug-in inLab Splint du logiciel inLab 16.0 et faites-les fabriquer par infiniDent par fraisage à grande vitesse.



inDIndividual PF : parce que la technique de coulée traditionnelle n'est pas adaptée à la CFAO.

Fabrication sans perte de temps et à coûts réduits de prothèses à attachements amovibles en CoCr par infiniDent, par un procédé de frittage au laser. Le processus réduit au minimum les retouches manuelles nécessaires en laboratoire.



inDIndividual TI/NPM : parce que la précision n'est pas forcément hors de prix.

Grâce à l'utilisation de processus validés, infiniDent fabrique vos prothèses à partir de vos données de conception, dans des matériaux certifiés CE, sans frais supplémentaires de logiciels ni formations coûteuses.



Ortho SL : une base solide pour les travaux d'orthodontie.

Fabrication de modèles en résine précis comme base pour les appareils d'orthodontie, à partir des données de prise d'empreinte optique de systèmes Dentsply Sirona ou autres.



Centre de fraisage ouvert

En tant que prestataire de services de CFAO ouvert, infiniDent traite depuis toujours les formats de données ouverts les plus divers. Vous pouvez ainsi nous envoyer non seulement des données aux formats de Dentsply Sirona mais aussi celles que vous aurez obtenues avec d'autres logiciels de CAO.

infiniDent est « Centre de fraisage agréé » de VITA Zahnfabrik, « Authorized Milling Partner » d'Ivoclar Vivadent AG et certifié ISO 13485:2012.



► Pour en savoir plus, consultez le site www.infinidentservices.com ou contactez notre service clientèle dentaire, par téléphone au +49 (0) 61 51-39 61 818 (également par WhatsApp) ou à l'adresse service@infinidentservices.com
Remarque : infiniDent n'est pas disponible dans tous les pays.

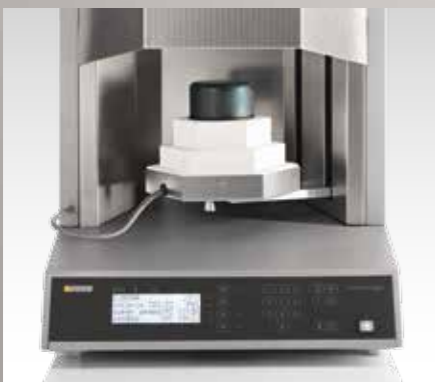


Le four de frittage « 2 en 1 » le plus rapide : inFire HTC speed

Ce four à haute température est conçu pour tous les matériaux de frittage usinés par les unités de fabrication inLab. Équipé de programmes spéciaux, il permet de fritter également les métaux non précieux dans la même chambre.

Four inFire HTC speed pour le frittage de la zircone et des métaux non précieux.

Cette variante vous permet de préparer le four en quelques secondes après le frittage de la céramique dans le but de fritter ensuite des métaux non précieux. Après la préparation, les métaux pré-frittés inCoris CC et inCoris CCB sont frittés à forte densité sous atmosphère d'argon.



Mettre en marche, choisir le programme, lancer le frittage

Le four inFire HTC speed est particulièrement facile à utiliser. Outre le frittage long conventionnel, il peut aussi fritter couronnes, chapes, bridges et armatures en zircone à grande vitesse grâce à ses programmes Speed spéciaux.

Frittages de céramique et de métal 2 en 1

- Frittage de céramique et de métal non précieux pré-fritté dans un seul et même four
- Préprogrammé pour les matériaux de frittage de Dentsply Sirona* et de ses partenaires matériaux
- Cloche de frittage spéciale incluse pour le frittage des métaux

Liberté maximale

- Programmes Speed et Superspeed ou frittage long traditionnel
- Frittage « Speed » en 90 minutes pour les restaurations unitaires et les bridges**
- Programmation libre du frittage long ou Speed
- Frittage rapide avec préséchage (« Dry & Speed »)

Gain de temps et d'argent

- Seulement 10 minutes pour le frittage Superspeed de chapes et de couronnes en zircone**
- Programmeur pour « frittage de nuit »
- Frittage simultané de jusqu'à 60 éléments

* Le programme validé pour Cercon est indiqué dans le mode d'emploi du matériau.

** Temps de frittage au sens strict pour inCoris TZI et inCoris ZI.

Matériaux CFAO : une diversité de choix

Les unités de fabrication inLab MC X5 et inLab MC XL vous garantissent, aujourd'hui et à l'avenir, un large éventail d'indications, grâce au vaste choix de matériaux disponibles sur le marché. Qu'il s'agisse de blocs ou de disques, vous n'êtes pas limité dans votre sélection de matériaux. Les stratégies d'usinage et de fraisage des unités inLab sont parfaitement adaptées aux matériaux de Dentsply Sirona et de ses partenaires matériaux, afin de garantir des résultats d'une qualité toujours élevée.



Matériaux CFAO Dentsply Sirona :



Matériaux Dentsply Sirona CAD/CAM :

Disques inCoris

Disques de format standard (98 5 mm) en zirconium classique (ZI), translucide (TZI) et translucide teintée dans la masse (TZI C), pour la fabrication de guides chirurgicaux (inCoris PMMA guide) et le travail de métaux non précieux pour frittage (inCoris CCB).

Blocs inCoris

Blocs de zirconium (inCoris ZI, inCoris TZI et inCoris TZI C) et blocs de métal non précieux pour frittage (inCoris CC) de différentes tailles.

CEREC Blocs C et PC

Céramique feldspathique de teintes Classical pour inlays, onlays, facettes et couronnes céramo-céramiques. Variante polychromatique (PC) pour une apparence naturelle des couches d'émail, de dentine et de collet stratifiées.

CEREC Blocs C In

Bloc pour restaurations des dents du bloc antérieur avec noyau dentinaire de teinte saturée recouvert d'une couche d'émail translucide.

Matériaux Dentsply Sirona Prosthetics :

Cercon® Disks

Zirconium Cercon avec technologie True Color, pour une précision optimale des teintes lors de la reproduction des 16 teintes VITA* classiques (98 et 105 mm).

Cercon ht : zirconium extra-translucide pour de nombreuses indications dans le secteur antérieur et latéral (1200 MPa).

Cercon ht : zirconium ultra-translucide pour une esthétique naturelle, principalement dans le secteur antérieur (750 MPa).

Disques PMMA

Disques de PMMA (polyméthylméthacrylate) pour la réalisation de restaurations provisoires dans les cas complexes ou en prévision de périodes de cicatrisation prolongées. Disponibles en version teintée dans la masse et multicouche, dans 16 teintes VITA* et une teinte Bleach. Faciles à usiner et à polir, dotés d'une fluorescence naturelle, biocompatibles. Disques de PMMA pour la fabrication de restaurations par technique coulée ou pressée. Adaptation vérifiable en bouche.

Disques de cire

Disques de cire fine, idéale pour la fabrication de restaurations par technique coulée ou pressée. Combustible sans résidus.

Blocs Celtra® Duo

La nouvelle génération de vitro-céramiques : le silicate de lithium renforcé à la zirconium (ZLS). L'alliance optimale de l'esthétique et de la solidité. Grande fidélité aux teintes VITA*, usinage facile et rapide.

* VITA est une marque déposée de VITA Zahnfabrik

► Pour en savoir plus sur les matériaux Dentsply Sirona CAD/CAM et Dentsply Sirona Prosthetics, adressez-vous à votre revendeur ou consultez les brochures d'information correspondantes.

Prise d'empreinte optique, du cabinet au laboratoire : Sirona Connect

La prise d'empreinte optique porte un nom : Sirona Connect par Dentsply Sirona, l'une des solutions les plus innovantes et fiables pour dentistes et prothésistes qui veulent être à la pointe des techniques de la médecine dentaire. L'organisation économique des étapes de travail au cabinet et au laboratoire contribue à la qualité des prothèses dentaires, pour le bien des patients.



Expert en technologie de prise d'empreinte optique intraorale, Dentsply Sirona propose non seulement une des meilleures caméras intraorales du marché, mais aussi tout un système de prise d'empreinte éprouvé dans le monde entier : CEREC. Bien établi dans les cabinets dentaires pour les soins prothétiques simples en une seule séance, CEREC est aussi un des systèmes les plus connectés aux laboratoires de prothèses, pour des plans de traitement flexibles en cas d'indications délicates et complexes.

Prise d'empreinte facile avec CEREC Omnicam

Avec cette caméra intraorale, parmi les plus petites du marché, la numérisation s'effectue en toute simplicité et sans poudre. Ses dimensions réduites et sa petite optique lui permettent d'aller sans problèmes jusqu'aux dents postérieures.

- Processus d'acquisition fluide
- Utilisation intuitive et ergonomique
- Acquisition de la substance dentaire naturelle et de la gencive sans poudre
- Données d'empreinte précise visualisées en 3D aux couleurs naturelles
- Aucun coût supplémentaire

Sirona Connect pour le cabinet dentaire

Avantages pour le cabinet dentaire

- Concept innovant orienté vers le patient
- Grand confort de traitement : absence d'éventuel réflexe nauséux chez le patient
- Particulièrement facile à utiliser
- Exécution rapide et précise : acquisition et transmission
- Intégration optimale dans le flux de travail du cabinet et envoi immédiat de la commande au laboratoire
- Qualité éprouvée au laboratoire, pour le bien des patients

Avantages pour le laboratoire de prothèses dentaires

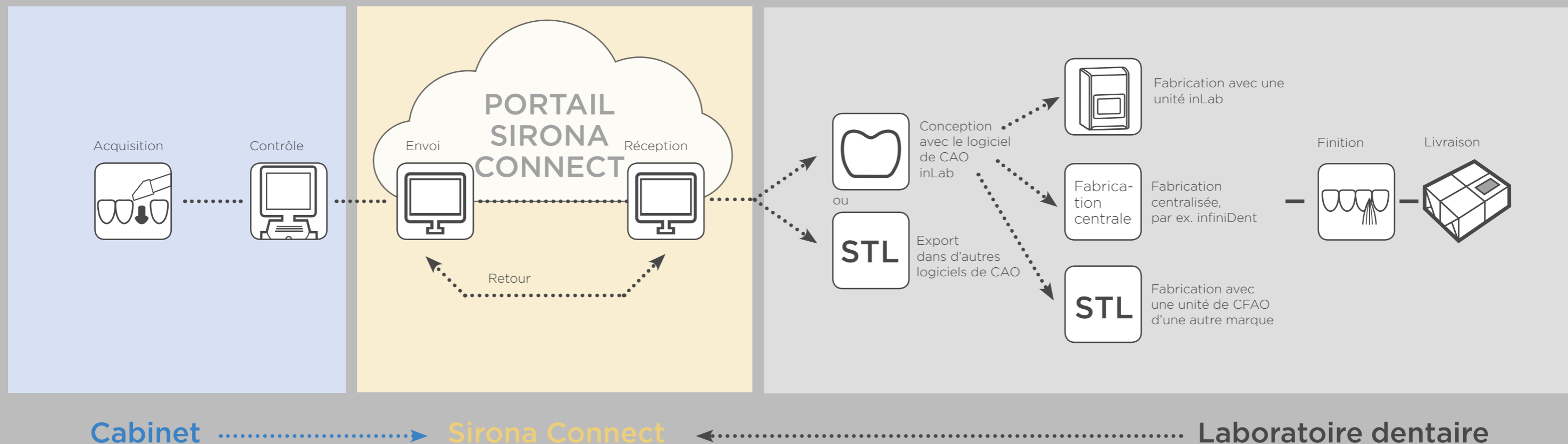
- Fabrication précise de prothèses dentaires à partir des données numériques de prise d'empreinte intraorale
- Gain de temps : le prothésiste peut discuter avec le dentiste avant même que la séance du patient soit terminée
- Marge d'économie grâce aux options de fabrication flexibles
- Potentiel d'optimisation des coûts de logistique, des réclamations, de l'hygiène, options de fabrication sans modèles



Service de conception pour les utilisateurs CEREC

Le laboratoire peut aussi livrer autre chose que la prothèse finie : avec notre Design Service numérique, il peut recevoir l'ensemble des données intraorales sur le portail Sirona Connect, concevoir l'appareillage souhaité dans le logiciel inLab et renvoyer les données de conception au cabinet équipé de CEREC pour l'exécution finale. Le cabinet gagne ainsi un temps de traitement précieux et le savoir-faire technique du prothésiste est mis en valeur.

Le flux de travail numérique avec Sirona Connect



Le laboratoire dentaire a tout à gagner au flux de travail numérique avec Sirona Connect. La transmission des données, directe et gratuite, est plus précise, plus hygiénique et plus rapide que les empreintes traditionnelles. Vous pouvez vous concentrer sur ce que vous faites le mieux : fabriquer des prothèses dentaires de haute qualité. Les interfaces ouvertes vous laissent le libre choix de vos procédés de fabrication.



Conception flexible

Après réception et vérification des commandes par Sirona Connect, le prothésiste peut tout de suite commencer l'étude de la prothèse dans le logiciel de CAO inLab. Les données 3D du modèle peuvent aussi être exportées vers un autre logiciel de CAO via le modules Interfaces STL en option.

Flexibilité pour la fabrication des modèles

Grâce au perfectionnement constant de très bons matériaux de CFAO pour les prothèses dentaires monolithiques, le modèle de travail physique n'est déjà plus toujours nécessaire après une prise d'empreinte optique.

Au besoin, les données de modèle 3D peuvent être transmises au service central de fabrication de modèles infiniDent de Dentsply Sirona ou, par export de données STL, à un autre système de fabrication, par exemple une imprimante 3D.



Flexible pour la fabrication

Si le processus de CFAO se déroule entièrement dans le système inLab, il existe deux unités de fabrication, ouvertes, productives et qui laissent le libre choix du matériau :

- inLab MC X5 : usinage 5 axes en milieu sec et humide, fraisage et usinage, accepte les blocs et les disques
- inLab MC XL : usinage 4 axes en milieu humide, fraisage et usinage, accepte les blocs, fabrication à grande vitesse

Le logiciel inLab est ouvert. Cela signifie que le laboratoire a le choix en matières de fabrication : qu'il s'agisse de produire immédiatement après la réception des données ou d'exporter les données STL vers un autre logiciel de CAO. La conception peut aussi être effectuée d'abord avec le logiciel inLab, puis exportée vers une autre unité de production.

Les données peuvent aussi être transmises à infiniDent, le Centre de fabrication Dentsply Sirona, qu'il s'agisse des données de conception directement issues du logiciel inLab ou de données STL transmises par d'autres logiciels de CAO.

Caractéristiques techniques

inEos X5	
Dimensions (l x h x p) en mm	474 x 735 x 460
Poids	40 kg
Tension du réseau	100-240 V
Puissance absorbée	150 W
Méthode de numérisation	Projection numérique de bandes de lumière structurée
Matériau de numérisation	Tous plâtres dentaires usuels (sauf matériaux très absorbants, réfléchissants ou transparents)
Interfaces	USB 2.0
Connexion au réseau	via le PC du scanner au réseau local/réseau sans fil (option)

inFire HTC Speed avec Superspeed et option Métal (EU)	
Accessoires	<ul style="list-style-type: none"> Coupelle de frittage Speed, porte-instruments et fourche pour la coupelle Perles de frittage pour zircone Creuset Superspeed, cache Superspeed, pince à creuset, support de creuset réfractaire
Options	<ul style="list-style-type: none"> Perles de frittage pour MNP Système de coupelle de frittage pour MNP inCoris CC Gestion du gaz argon
Types de programme	<ul style="list-style-type: none"> Speed Superspeed Frittage conventionnel Frittage Speed avec préséchage Programmation individuelle du préséchage Programme d'entretien (nettoyage de la chambre du four et régénération de la couche de silice des éléments chauffants) Fonction démarrage auto
Dimensions (l x h x p)	500 x 802 x 565 mm
Poids	80 kg
Tension d'alimentation	200-240 V
Fréquence du secteur	50/60 Hz
Puissance nominale	2500 W
Température maximale de frittage	1650 °C

Mentions légales :

Dispositifs médicaux pour soins dentaires, réservés aux professionnels de santé, non remboursés par les organismes d'assurance maladie. Lisez attentivement les instructions figurant sur la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. **CEREC AC avec Omnicam.** Indications : Unité de prise d'empreinte pour la fabrication assistée par ordinateur de restaurations dentaires. Classe / Organisme certificateur : I / N.A. Fabricant : Sirona Dental Systems GmbH. **CEREC Zirconia.** Indications : Blocs céramique à base d'oxyde de zirconium pour la fabrication de restaurations dentaires entièrement anatomique (couronnes et bridges) par inLab et CEREC. Classe / Organisme certificateur : IIa / CE 0123. Fabricant : Sirona Dental Systems GmbH. **Cercon® ht/xt.** Indications : Lingotins en oxyde de zirconium stabilisée à l'oxyde d'yttrium (Y-TZP) servant à la fabrication des équipements de prothèses pour reconstitution permanente. Classe / Organisme certificateur : IIa / CE 0124. Fabricant : Degudent GmbH. **Disc PMMA.** Indications : La résine PMMA est indiquée dans la fabrication de couronnes et de bridges temporaires au moyen d'un système de CAO/ FAO. Les blocs de résine PMMA peuvent également être utilisés comme matériau calcinable pour un coulage ou un pressage ultérieur. Classe / Organisme Certificateur : IIa / CE 0086. Fabricant : DENTSPLY Prosthetics. **InCoris CC/CCB/ZI/TZI.** Indications : Matériau de céramique frittée à structure fine pour l'usinage des restaurations dentaires (couronnes et de bridges). Classe / Organisme certificateur : IIa / CE 0123. Fabricant : Sirona Dental Systems GmbH. **CEREC Bloc C/PC/Cin.** Indications : Matériau de céramique feldspathique à structure fine pour l'usinage des restaurations dentaires (inlays, onlays, facettes et couronnes). Classe / Organisme certificateur : IIa / CE 0123. Fabricant : Sirona Dental Systems GmbH. **TiBase.** Indications : Vis pour piliers et scanbody en titane, solidarisée par collage à une mésostructure frittée. Classe / Organisme certificateur : IIa / CE 0123. Fabricant : Sirona Dental Systems GmbH. **Bloc Celtra® duo.** Indications : Silicate de lithium livré à l'état entièrement cristallisé, que vous pouvez utiliser pour les indications CFAO suivantes : restaurations unitaires pour les secteurs postérieurs et le secteur antérieur (couronnes entières tout céramique, inlays, onlays et facettes). Classe / Organisme certificateur : IIa / CE 0124 Fabricant : DeguDent GmbH. 06 2017

Indications	inLab MC X5	inLab MC XL
Facettes, inlays, onlays, couronnes, coiffes	x	x
Armatures de bridge, bridges	x	x
Bridges pour prothèse totale	x	-
Télescope, attachement, barres	x	x
Piliers usinés à partir d'un bloc pour mésostructures	x	x
Piliers fraisés à partir d'un disque	x	-
Piliers fraisés à partir d'une ébauche en titane	x	-
Bridges sur implants	x	-
Gouttières	x	-
Guides chirurgicaux (un puits)	x	x
Guides chirurgicaux (plusieurs puits)	x	-
Modèles	-	x

Gamme d'indications restreinte pour le traitement de restaurations basées sur l'import de données STL/XML.

	inLab MC X5	inLab MC XL
Généralités		
largeur x hauteur x profondeur	590 x 810 x 580 mm	700 x 425 x 420 mm
Poids	87 kg	43 kg
nécessite de l'air comprimé, pression	min. 7 bars	-
nécessite de l'air comprimé, débit	min. 50 l/min*	-
Niveau sonore	< 63 dB(A)	< 65 dB(A)
Cinématique		
Axes	5	4
Angle d'attaque axe A	360°	+/-180°
Angle d'attaque axe B	+/-30° **	15°
Formes de matériau		
Blocs	40 x 19 x 12 mm	85 x 40 x 22 mm
Nombre max. de blocs par processus	6	1
Disques (forme)	98/98,5 mm avec épaulement	-
Disques (hauteur)	jusqu'à 30 mm**	-
Ouverture en termes de matériaux usinables	oui	pas explicitement
Gestion des outils		
Changement d'outils automatique	oui	non
Nombre max. d'outils par processus	6	2(4)
Magasins d'outils interchangeables, gérables dans le logiciel	oui	non
Types de matériau		
Zircone (oxyde de zirconium)	x	x
PMMA	x	x
Cire	x	-
Composites	x	x
Céramique hybride	x	x
Vitrocéramique (avec option en milieu humide)	x	x
Céramique au disilicate de lithium (avec option en milieu humide)	x	x
CoCr fritté	x	x
Ébauches en titane	x	-

* 80 l/min recommandés ** à partir du service pack inLab SW 16.1

Dentsply Sirona

Täfernweg 1
5405 Baden-Dättwil

+41 56 483 30 40
info.ch@dentsplysirona.com

Procedural Solutions

Preventive
Restorative
Orthodontics
Endodontics
Implants
Prosthetics

Enabling Technologies

CAD/CAM
Imaging
Treatment Centers
Instruments

THE DENTAL
SOLUTIONS
COMPANY™

Le partenaire de toutes vos solutions dentaires

