



ONE VISIT TREATMENT
CEREC SpeedFire furnace.

CEREC SpeedFire.

SIMPLY FASTER.



CEREC SpeedFire

Dentsply Sironaの革新的技術が、常識を覆す。

お洒落なカフェに設置されたエスプレッソマシンのような、そのスタイル。
 小さなサイズからは感じられない秘めたスペックに誰もが驚愕することでしょう。
 サイズはわずかW250×H425×D425 mm。常識にとらわれず、新たな技術開発を志すデンツプライ シロナ
 だからこそ可能となった、約10分~のジルコニアシンタリング。
 情報化社会の現代において多様化・複雑化する患者ニーズに、いち早く対応できる **CEREC SpeedFire**。
 その「衝撃」をあなたも感じてください。

ジルコニア Zr Restoration SIMPLE WORKFLOW.

01 Easy & Speedyの“Primescan”で
デジタル印象採得



SCANNING

02 進化したバイオジェネリック
“Biojaw”によりEasy Design



DESIGNING

03 ツインバースシステムでスピーディに
GRINDING/MILLING



GRINDING/MILLING

04 Compactなチェアサイドシンタリング
ファーンレスで約10分~で焼結



ONLY FOR FULL CONTOUR ZIRCONIA RESTORATIONS
SINTERING/GLAZING



ジルコニア Zr One Visit Treatment を、より短時間に。

ドライミリング機能*を搭載したチェアサイドミリングシステム。
ツインバースシステムにより、フルジルコニアクラウンを約10分~
で加工が可能。

*オプション

COMPACT, FAST, PRECISE

それは、一つの装置でZrシンタリングとステイン・グレージングプロセスを行える、
IH歯科用ファーンレスです。

使用可能マテリアル* inCoris Zi meso / inCoris TZI / inCoris TZI C / カタナ®ジルコニア ブロック / e.max ZirCAD LT / CEREC Blocs / CEREC Blocs C / CEREC Blocs C PC / CEREC Blocs PC / CEREC Blocs C in / CELTRA DUO / e.max CAD / SUPRINITY

※ご使用のソフトウェアにより異なります。



- フルアナトミカルジルコニアのスピードシンタリング**
IHテクノロジーにより実現したスーパースピードシンタリングが Zr One Visit Treatment を可能にします
- Speed + Predry**
ウェット加工された修復物には、乾燥工程が加わりません
- 最 高温度 : 1600°C**
- Speed Glaze process**
早いグレイズ焼成 約9分
- 最 高昇温スピード : 300°C/min**
予熱・アードリングが必要なく経済的
- Active cooling**
アクティブクーリングによるクーリングタイムの短縮
- インターフェース**
2×USB2.0, 1×LAN(RJ45), WLAN(無線LAN USB オプション)

※CERECジルコニアの処理時間は修復物ボリュームやシェードにより異なる数値を提示します。
 ※対応ソフトウェアは、CEREC Ver.4.4.1 以上となります(カタナ®ジルコニア ブロックの焼成はVer.4.5.2以上が必要)。
 ※1度の焼成は、単冠3本または3ユニットブリッジまでに対応。
 ※ボーセレンパウダーの薬液焼成には使用できません。

Milling machine lineup

CEREC ミリングバリエーション

クリニックのスタイルにあわせてエントリーモデルからハイエンドモデルまで3つのミリングをラインナップ。
様々なCAD/CAMマテリアルをミリングすることができ、多様化する患者ニーズにマッチします。



MC

- フルアナトミカル単冠修復に対応
- 最大ブロック20mmまでに対応
- イニシャルコストを抑えたエントリーモデル



MC X

- フルアナトミカル単冠修復およびブリッジに対応
- 最大ブロック40mmまでに対応
- ラボサイド用途に拡張可能



MC XL PREMIUM

- フルアナトミカルおよびフレームの単冠修復・ブリッジに対応
- 最大ブロック85mmまでに対応
- タッチディスプレイおよび4モーターを搭載したハイエンドモデル

Milling machine DATA

	MC	MCX	MC XL PREMIUM
適応症	フルアナトミカル単冠修復	フルアナトミカル単冠修復およびブリッジ	単冠修復およびブリッジフレームワーク他
ミリング精度		±25 μm	
最大ブロックサイズ	15.5 × 19 × 20mm	15.5 × 19 × 40mm	22 × 40 × 85mm
4スピンドルモーター	—	—	●
単冠(長石セラミック、リユース強化セラミック、高強度ガラスセラミック酸化ジルコニウム、ハイブリッドレジン)		● One Visit ジルコニアTreatmentの際はSpeedFireが必要です	
最大4ユニットのブリッジ	—	●	●
CERECガイド	—	●	●
最大12ユニットのブリッジ	—	—	●

Technical DATA

	SpeedFire	Milling machine
W×H×D	250 × 425 × 425*mm	700 × 425 × 420mm
重量	約21kg	約43kg
定格電流	12-5A	3.5-1.5A
周波数	50/60Hz	50 / 60Hz
電源電圧	AC 100-240V	AC100-230V
備考	最高温度:1600℃ 有効戸内サイズ:直径38 × 高さ20mm	

*ディスプレイ含まず。

一般的名称:歯科技工用ボーンセレン焼成炉 販売名:セレックスピードファイア 届出番号:1381X10236510009 一般医療機器
 一般的名称:チェアサイド型歯車用コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名:セレックプライムスキャンAC 承認番号:3010082X00044000 管理医療機器 特定保守管理医療機器
 一般的名称:歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名:セレックMC XL プレミアム 届出番号:1381X10236510003 一般医療機器
 一般的名称:歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名:セレックMC 届出番号:1381X10236510005 一般医療機器

*改良のため仕様および外觀を予告なく変更する場合があります。 *現状と異なる記載がある場合、現状を優先します。

製造販売元

デンツプライシロナ株式会社

本社:〒106-0041 東京都港区麻布台1-8-10 麻布備成ビル
 テクノロジー事業部:Tel03-5148-7895 Fax:03-5148-7820

発売

株式会社モリタ

東京本社:〒110-8513 東京都台東区上野2-11-15
 Tel03-3834-6161 Fax:03-3834-6177
 大阪本社:〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18
 Tel06-6380-2525 Fax:06-6380-0941

<http://www.dental-plaza.com/>

BC5305HQ

注)本パンフレットに記載の内容は予告なく変更される場合があります。