

CEREC MTL™ Zirconia

Zirconia multistrato graduata



Guida di lavorazione

CEREC MTL™ Zirconia

Zirconia multistrato graduata

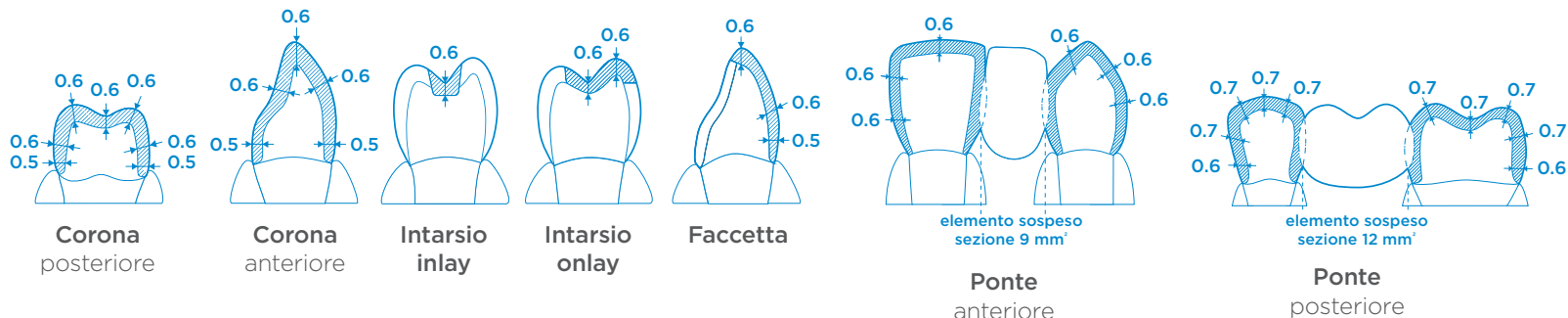
CEREC MTL™ Zirconia è un blocchetto pre-colorato in zirconia multistrato a resistenza elevata per sistemi CAD/CAM CEREC. I blocchetti sono disponibili in 7 tinte classiche della scala VITA. L'estetica di CEREC MTL Zirconia permette la realizzazione di ponti e corone anatomiche, intarsi e faccette. CEREC MTL Zirconia si fresa a secco e poi si sinterizza in forni quali CEREC SpeedFire. CEREC MTL Zirconia è disponibile in due dimensioni (mono e medi).

LINEE GUIDA PER LA PREPARAZIONE

Per garantire il successo del restauro, attenersi alle seguenti indicazioni.

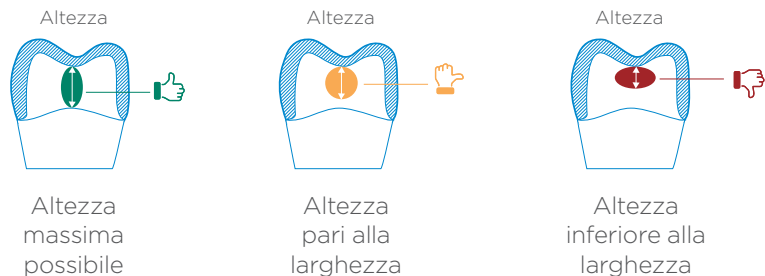
- Evitare angoli e spigoli.
- La preparazione ideale è a spalla con angoli interni arrotondati e/o chamfer.
- Ridurre uniformemente la forma anatomica rispettando gli spessori minimi delle pareti indicati di seguito.
- Per cementazioni convenzionali o autoadesive, la preparazione deve presentare superfici ritentive.
- Angoli della preparazione: 4-8° per cementazione convenzionale e autoadesiva.

PARAMETRI



NOTA: In modalità SuperVeloce, si consiglia di aumentare lo spessore delle pareti a 0,7 mm.

PROGETTAZIONE DEGLI ELEMENTI SOSPESI



- L'altezza dell'elemento sospeso dovrebbe essere almeno pari alla sua larghezza.
- Evitare angoli e spigoli.

FRESAGGIO



Per il fresaggio di CEREC MTL Zirconia usare le seguenti frese

CEREC Primemill

Codice	Frese per CEREC Primemill
67 13 940	Bur 2.5 ZrO ₂ CS  
67 13 932	Bur 1.0 CS  
67 13 924	Bur 0.5 CS  

Strumento	Colore	Lato strumento	Lato destro	Colore	Modalità possibili
Fresaggio di zirconia ExtraFine		Bur 2.5 ZrO ₂ CS	Bur 1.0 CS		Veloce, Fine, Extra Fine
		Qualsiasi	Bur 0.5 CS		
Fresaggio di zirconia SuperVeloce		Bur 2.5 ZrO ₂ CS	Bur 2.5 ZrO ₂ CS		SuperVeloce
		Bur 1.0 CS	Bur 1.0 CS		

CEREC MC XL, CEREC MC X

Codice	Frese per CEREC MC XL, CEREC MC X
62 99 395	Shaper 25 
62 99 387	Finisher 10 

Impostazione motore	Sinistra	Destra	Combinazione
Set 1	Shaper 25	Finisher 10	Fresaggio a secco

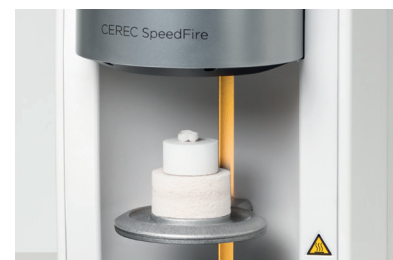
SINTERIZZAZIONE

- Dopo il fresaggio, rimuovere attentamente il restauro dall'unità senza toccarlo.
- Separare il restauro dall'attacco usando una fresa in carburo di tungsteno.
- Rimuovere ogni residuo di materiale rimasto sul restauro a seguito del fresaggio. La superficie della corona deve essere pulita e priva di polvere prima della sinterizzazione.
- Posizionare il restauro capovolto, con la superficie occlusale rivolta verso il basso, all'interno della camera di cottura.

Nota: NON USARE alcun accessorio per la sinterizzazione del restauro

Se sinterizzato in CEREC SpeedFire, non è necessaria la programmazione manuale, poiché il forno è preconfigurato per sinterizzare CEREC MTL Zirconia.

I programmi di sinterizzazione con altri forni sono disponibili all'indirizzo:
<https://dentsplysirona.com/FiringRecommendations-CERECMTLZirconia>



RIFINITURA

I restauri in CEREC MTL Zirconia possono essere lucidati oppure glasati e lucidati.

LUCIDATURA

- La lucidatura della superficie occlusale, in particolare delle aree a diretto contatto con i denti antagonisti, è particolarmente importante nei restauri monolitici.
- Dopo aver effettuato ritocchi funzionali, eseguire una nuova e molto accurata lucidatura della superficie occlusale ritoccata.
- In generale, se la superficie viene lucidata a specchio, risulta significativamente meno abrasiva secondo i test di laboratorio. Di conseguenza, la lucidatura a specchio protegge l'antagonista da un'abrasione indesiderata.
- CEREC MTL Zirconia si lucida usando gli agenti di lucidatura standard per ceramiche in zirconia. Consigliamo l'utilizzo di Meisinger LUSTER Kit per zirconia oppure VITA SUPRINITY.

GLASURA (OPZIONALE)

I restauri in CEREC MTL Zirconia possono essere glasati con:

- Sistema Dentsply Sirona Universal Stain & Glaze
- DS Universal Spray Glaze
- DS Universal Spray Glaze Fluo
- Per la glasura utilizzare i supporti per il restauro, la pasta di cottura (CEREC SpeedPaste) e le pinzette secondo le Istruzioni per l'Uso.

Nota: per ridurre il rischio di usura eccessiva, assicurarsi che i restauri siano sinterizzati e lucidati correttamente prima della glasura. Prima di tutto, seguire le istruzioni nell'apposita sezione sulla lucidatura. Dopo la lucidatura, pulire il restauro con bagno ultrasonico o a vapore e passare all'applicazione della glasura in pasta o spray. Accertarsi che il restauro sia privo di contaminazioni e che sia stato perfettamente asciugato con aria prima della glasura.

CEMENTAZIONE CONVENZIONALE

Trattamento
Sabbare la superficie interna con biossido di alluminio a 50 µm con pressione non superiore ai 2,5 bar.

Cementazione
Applicare il cemento.

Posizionamento
Posizionare il restauro e stabilizzarlo con una leggera pressione, evitando i movimenti finché il cemento non raggiunge una consistenza gelatinosa.

Rimozione degli eccessi
Rimuovere il materiale in eccesso una volta che il cemento ha assunto una consistenza gelatinosa, ossia circa 2 minuti dopo il posizionamento.

Stabilizzazione
Evitare i movimenti del restauro fino alla polimerizzazione finale del cemento (6-8 minuti dall'inizio della miscelazione).

CEMENTAZIONE AUTOADESIVA con Calibra Universal

Trattamento
Sabbare la superficie interna con biossido di alluminio a 50 µm con pressione non superiore ai 2,5 bar.

Cementazione
Applicare il cemento Calibra Universal.

Posizionamento
Posizionare il restauro e pulire gli eccessi. Fotopolimerizzare brevemente il cemento ai margini, muovendo costantemente il puntale attorno ad essi per non più di 5 secondi a superficie (buccale/linguale) così da iniziare la fase gel. Lasciare polimerizzare Calibra Universal senza toccarlo; saranno necessari 6 minuti dall'inizio della miscelazione.

Rimozione degli eccessi
Rimuovere il materiale in eccesso una volta che il cemento ha assunto una consistenza gelatinosa.

CEREC MTL Zirconia

Sviluppato e realizzato da

VITA

Per maggiori informazioni, visita www.dentsplysirona.com

Trova su facebook.com/dentsplysirona

Prodotto da
VITA Zahnfabrik
H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3, 79713 Bad Säckingen



www.dentsplysirona.com/IFU

CE0124

Distribuito da
DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau

©2021 Dentsply Sirona, Inc. Tutti i diritti riservati.
50539364 REV 2021-08