



inLab Profire
Forno per sinterizzazione

Processo più sicuro per
il laboratorio odontotecnico

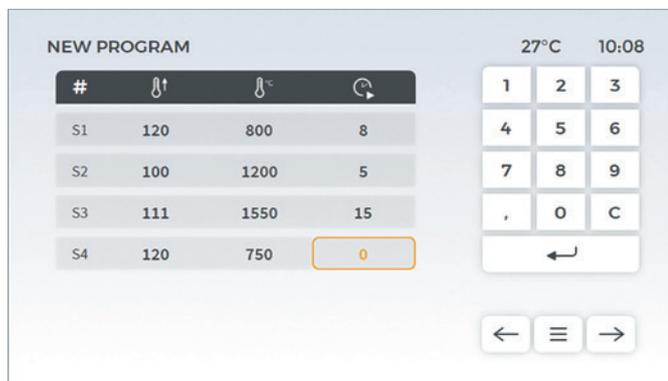
inLab Profire

Processo tecnologico comprovato e ulteriormente migliorato

Il nuovo forno inLab Profire è progettato per restauri in ossido di zirconio e metalli non nobili integrando un processo tecnologico collaudato con un nuovo design. Questo perfezionamento migliora la sicurezza durante tutto il processo di sinterizzazione e la riproducibilità dei risultati.

Gli elementi riscaldanti di alta qualità che sono stati testati nei test a lungo termine e la distribuzione omogenea della temperatura nella camera del forno forniscono un controllo preciso della temperatura durante tutto il processo di sinterizzazione, per risultati di sinterizzazione di alta qualità e riproducibilità.

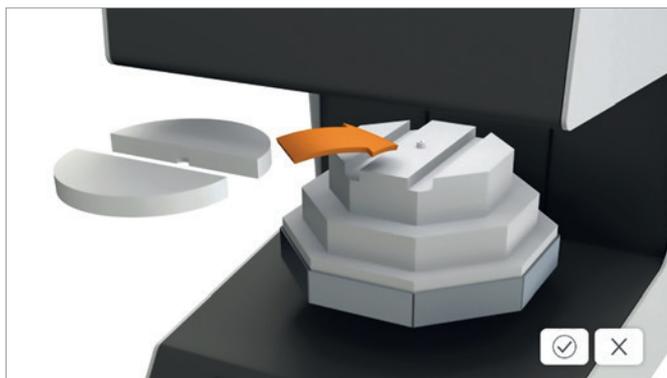
Il nuovo touchscreen ben organizzato offre un comfort ottimale per l'utente e consente l'esecuzione rapida e semplice di tutte le funzioni del forno. L'interfaccia utente riprogettata mostra chiaramente lo stato del programma e le opzioni di interazione.



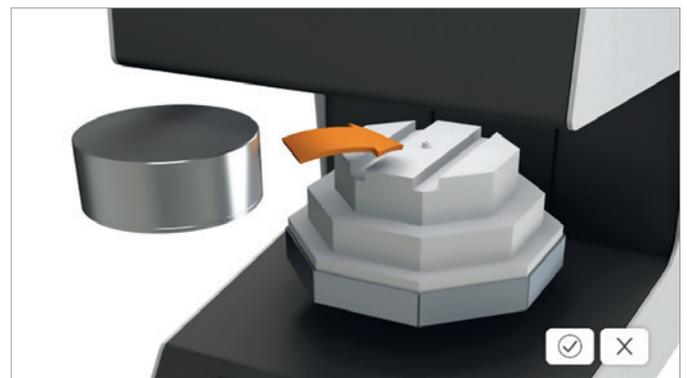
Programmazione chiara e semplice dei parametri di processo.



Vista del processo con la possibilità di attivare la pre-asciugatura, la regolazione dei parametri di processo, la programmazione delle funzioni di avvio automatico e la visualizzazione dei tempi di produzione.



Supporto attivo dell'utente durante ogni cambio di materiale (ad es. da metallo sinterizzato a ossido di zirconio).



Durante la sinterizzazione di NPM, il monitoraggio dell'argon avviene immediatamente dopo l'avvio del processo e durante l'intero processo di sinterizzazione, per risultati di restauro affidabili.



Potente

- Sinterizzazione convenzionale prolungata dell'ossido di zirconio
- Sinterizzazione rapida per singoli restauri, strutture e ponti
- "Dry & Sinter" - Sinterizzazione con pre-asciugatura che può essere facilmente attivata prima di ogni processo

Veloce

- Velocità di riscaldamento rapida (fino a 120°C/min)
- Funzione di avvio automatico programmabile
- Sinterizzazione simultanea fino a 60 unità* quando si impilano due vassoi di sinterizzazione

Affidabile

- Programmato per i materiali sinterizzati convalidati da Dentsply Sirona
- Libera scelta di programmare per la sinterizzazione prolungata o rapida dell'ossido di zirconio
- Monitoraggio automatico dell'argon per un corretto flusso di argon per i metalli sinterizzati

Flessibile

- Sinterizzazione di ossido di zirconio e metallo non nobile presinterizzato (inCoris CCB) in un unico forno
- Transizione rapida e semplice tra sinterizzazione di ossido di zirconio e metallo sinterizzato

* Per l'ossido di zirconio; a seconda delle dimensioni dei restauri e dei supporti di sinterizzazione

inLab Profire

Un unico forno. Due materiali. Molte possibilità.

Processi coordinati per la produzione di protesi in ossido di zirconio di alta qualità

inLab Profire offre programmi di sinterizzazione pre-impostati che sono stati attentamente convalidati in base ai requisiti dei materiali; di conseguenza, possono essere avviati con una selezione diretta del programma.



Dentsply
Sirona

o Profire

Dentsply
Sirona

La maggior parte dei restauri dentali prodotti in tutto il mondo sono ancora realizzati in metallo sinterizzato. inCoris CCB è un metallo di sinterizzazione a base di una lega CoCr che, proprio come con la procedura all'ossido di zirconio, viene fresato in una struttura allargata e quindi densamente sinterizzato in un forno con atmosfera di argon.

Facile, pulito e veloce

- Alta qualità dei materiali grazie alla sua struttura omogenea
- Contrazione costante
- Nessuna deformazione o inclusione

Processo di sinterizzazione per protesi in metallo sinterizzato

Per sinterizzare inCoris CCB con la versione di inLab Profire per metallo, è necessario sostituire solo il vassoio di sinterizzazione. Grazie alla linea argon integrata, non sono necessarie ulteriori modifiche. Dopo la produzione della macchina, il sinter metal inCoris CCB di Dentsply Sirona viene densamente sinterizzato in atmosfera di argon. La linea di argon è integrata nella porta del forno e l'inondazione del gas di argon è completamente monitorata.



inLab Profire Caratteristiche

Velocità di riscaldamento rapida
(max. 120°C /min.)

Linea argon integrata
per metallo sinterizzato*

* Opzionale.

Guida per l'utente chiara
ed intuitiva per tutte le funzioni
del forno



Dentsply
Sirona



inLab Profire

Il design moderno e snello si abbina a quello del sistema inLab

Opzione di aggiornamento USB per l'aggiunta di nuovi programmi

inLab Profire

Dimensioni (L x P x H)	360 mm x 534 mm x 780 mm
Peso	65 kg circa
Tensione di alimentazione	200-240 V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Potenza nominale	3500 W
Temperatura massima di sinterizzazione	1,650°C

inLab Profire

Accessori	<ul style="list-style-type: none"> • Perle di sinterizzazione in ossido di zirconio • Vaschetta di sinterizzazione Speed, supporto e pinza per vaschetta di sinterizzazione • Crogiolo superspeed, rivestimento Superspeed, pinza per crogiolo, ripiano ignifugo per crogiolo
Opzioni	<ul style="list-style-type: none"> • Perle di sinterizzazione metallo non nobile • Sistema di vaschette di sinterizzazione per metallo non nobile • Tubo del gas esterno
Programmi	<ul style="list-style-type: none"> • Speed • Sinterizzazione convenzionale • Pre-essiccazione e sinterizzazione Speed • Programma di manutenzione (pulizia della camera del forno e rigenerazione dello strato di ossido di silicio degli elementi riscaldanti) • Funzione autostart



Dentsply Sirona Italia
Piazza dell'Indipendenza 11/B · 00185 Roma · Fax 06 72640394
infoweb.italia@dentsplysirona.com · www.dentsplysirona.com