

Option 1 : Technique de maquillage et de glaçage*



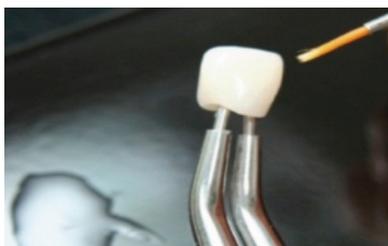
1 Avant d'appliquer les maquillants, nettoyez la restauration.

2 Mélangez d'une manière homogène la glazure dans un récipient avec une spatule.



3 Prenez la quantité de glazure Celtra® nécessaire et déposez-la sur la plaque de mélange.

4 Si une consistance différente est souhaitée, ajustez-la en diluant le matériau avec le liquide de maquillage et de glazure.



5 Appliquez une fine couche de glazure sur toute la surface de la couronne à l'aide d'un pinceau.



6 Si une personnalisation est nécessaire, prélevez un peu de teinte correspondante et déposez-la sur la plaque de mélange.



8 Disposez les couronnes directement sur la plaque de cuisson et sur le support en nid d'abeille conformément aux instructions de cuisson.

7 Diluez avec du liquide de maquillage et de glazure si nécessaire et appliquez sur la couronne.

Si, à l'issue de la 1^{ère} cuisson, la restauration présente un aspect insuffisamment glacé, appliquez au pinceau une fine couche de glazure Celtra® sur toute sa surface puis effectuez une 2^{ème} cuisson de maquillage glaçage comme indiqué dans le programme de cuisson. Vous pouvez ensuite effectuer d'autres cuissons de maquillage/glaçage, avec les mêmes paramètres de cuisson.

* Pour tout complément d'information, se référer à la notice d'utilisation.

Option 2 : Technique de polissage

Commencez avec une fraise diamantée

- 1 Utilisez une fraise diamantée à grain fin dans une pièce à main à faible vitesse. Une pièce à main est plus efficace qu'une turbine.
- 2 Réglez votre pièce à main à faible vitesse, au maximum 12 000 tr/min, au-delà cela créerait une chaleur excessive, donc un choc thermique pour la céramique.

Finissez avec les polissoirs en caoutchouc

- 1 Utilisez une meulette en caoutchouc de grain moyen de votre choix.
- 2 Pour la surface occlusale, utilisez la forme pointue. La pièce à main doit fonctionner entre 10 000 à 12 000 tr/min au maximum, en appliquant une légère pression.
- 3 Ensuite, utilisez la meulette en caoutchouc à grain fin, et/ou à forme pointue comme décrit précédemment.
- 4 Pour une brillance optimale, utilisez une pâte à polir avec une brosse dans une pièce à main à vitesse lente. Cela est très efficace pour polir les sillons des couronnes postérieures.

À faire

- Placez toujours la couronne sur la plaque de cuisson et le support en nid d'abeille.
- Suivez les instructions du mode d'emploi fabricant.
- Laissez refroidir sur le plateau 2 minutes après la cuisson avant de la manipuler.



À éviter

- N'accélérez pas le refroidissement.
- N'utilisez pas Objectif Fix* ou tout autre produit non indiqué.
- N'ajoutez pas de diluant directement dans les pots contenant maquillant et glazure. Faire plutôt la dilution sur une plaque de mélange.
- N'utilisez pas d'eau pour nettoyer les pinces.



Programmes de cuisson Celtra® Duo (ZLS)

• Four CEREC Speed Fire pré-programmé pour la cuisson de Celtra® Duo

• Four Vacumat*

Recommandations générales de cuisson VACUMAT*/ VITA*	Premier séchage °C	→ Premier séchage min.	↗ °C/min.	Température finale T °C	→ Temps de maintien en température (min.)	↘ Temps de refroidissement à long terme min.	VAC min.
Maquillage et glazure de Celtra Duo	500	4:00	60	820	1:00	3:00	—
2nd cycle de glazure et cuisson si besoin	500	4:00	60	770	1:00	3:00	—
spray de glazure (Indenco*)	500	3:00	60	820	1:00	3:00	—
retouches mécaniques (polissage) et cuisson	500	2:00	60	820	1:00	3:00	—
Cuisson de correction	500	4:00	60	820	1:30	3:00	1:30



Four CEREC SpeedFire

• Four Programat* CS/CS2

Recommandations générales de cuisson PROGRAMAT/ IVOCLEAR VIVADENT*	B [°C]	S [min.]	t↗ [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	VAC 1 [°C]/ VAC 2 [°C]/	L [°C]	tL [°C/min.]
Maquillage et glazure de Celtra Duo (cycle de 12min30)	500	3:30	60	820	1:00	—	750	50
2nd cycle de glazure et cuisson si besoin (cycle de 10min)	500	3:00	60	770	1:00	—	750	50
Spray de glazure (Indenco) (cycle de 11 min)	500	2:00	60	820	1:00	—	750	50
Retouche mécanique polissage et cuisson (cycle de 10 min)	500	1:00	60	820	1:00	—	750	50
Cuisson de correction	500	3:30	60	820	1:00	V1=500C V2=819C	750	50

*Ne sont pas des marques de Dentsply Sirona.