



CAD/CAM-Materialien für das Dentallabor

dentsplysirona.com

Nichts ist so wertvoll wie praktische Erfahrung

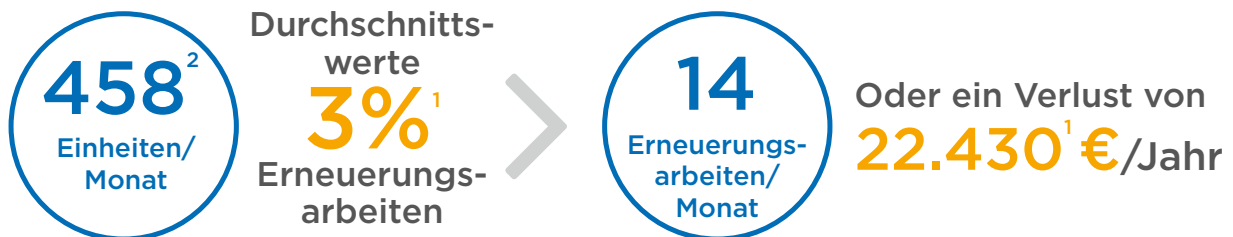
Optimierte Arbeitsabläufe, mehr Produktivität

Die inLab-Fertigungseinheiten von Dentsply Sirona gewährleisten Praxis und Labor die wirtschaftliche und präzise Herstellung klinisch einwandfreier und ästhetisch hochwertiger Prothetik. Dabei profitieren Sie als Anwender von einer kontinuierlich wachsenden Materialvielfalt.

Die Laborkonsolidierung hat zu einem sehr wettbewerbsintensiven Marktumfeld geführt. Dadurch sind zwei wichtige Schlüsselfaktoren eines erfolgreichen Labors heute noch entscheidender als jemals zuvor, nämlich Geschwindigkeit und Qualität.

Die Produktion in einem mittelgroßen Labor

Etwa



Mit den Produkten von Dentsply Sirona Lab gehört die Entscheidung zwischen Effizienz und Ästhetik der Vergangenheit an, weil die CAD/CAM-Materialien einfacher genutzt werden können und qualitativ hochwertige Ergebnisse in einer Geschwindigkeit und Arbeitsweise liefern, mit denen Ihr Labor als Unternehmen erfolgreich bleibt.

1. NADL 2016

2. 2016 Marktforschung bei Kerngruppen

* alle hier angegebene Daten beziehen sich auf den größten Zirkonmarkt USA

Digitale Materialien und Geräte von Dentsply Sirona für den optimalen CAD/CAM Workflow.



CEREC Omnicam
Digitale Abformung



inEos X5
Ein Scanner, alle Möglichkeiten



inCoris CCB/CC
Sintermetall



Cercon
Zirkonoxid



inCoris
Zirkonoxid



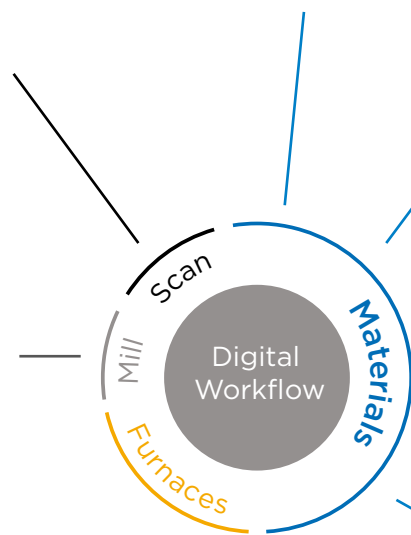
Celtra Duo
Zirkonoxidverstärktes Lithium Silikat



inLab MC XL
Schnell und präzise



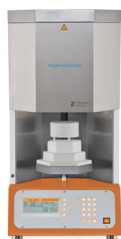
inLab MC X5
Universelle Fertigung



inFire HTC speed
Schnellster Sinterofen Two-in-one



Provisorisches PMMA



Multimat2sinter
Sinterofen



Multimat-Öfen
Universelles Brennen/Pressen



Lucitone 199



Wax & Burn out PMMA

Zirkonoxid

Cercon ht

Hoch transluzentes Zirkonoxid

Cercon ht setzt mit der True Color Technology einen neuen Zirkonoxid-Standard hinsichtlich der Reproduktion der klassischen 16 VITA*** Farben und Bleachfarben (BL, BL2). Mit unserem jahrzehntelangen Know-how in der keramischen Farbgebung, unseren speziell ausge-wählten Farbpigmenten und unseren eigenen Misch- und Farbrezepturen bietet Cercon ht ein Höchstmaß an Farbsicherheit. Und das für fast alle gängigen offenen Fräsmaschinen.

- Bietet umfassende Indikationen im Front- und Seitenzahnbereich (Biegefestigkeit: 1200 MPa). Mit dem hoch transluzenten Cercon ht können Sie unterschiedliche Leistungsstufen aus einer Disk wählen.

Cercon® ht kann sowohl als Gerüst genutzt werden, welches anschließend mit Dentalkeramiken verblendet wird, oder auch für monolithische Vollkontur-Restaurationen (ohne keramische Verblendung).



Cercon ht Ronden

Fertigung mit	inLab MC X5 und allen offenen CAM-Systemen
Verwendbar für	<p>Cercon® ht ist für den anterioren und posterioren Einsatz bestimmt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kronen • Primäre Teleskopkronen • Mehrgliedrige Brücken (nicht mehr als zwei Zwischenglieder zwischen den Pfeilerkronen; nicht mehr als 6 Glieder*) • Abutments, 2-teilig**

Cercon ht - Hohe Transluzenz****

98mm Durchmesser (auch in 105mm Durchmesser erhältlich)

12 mm	REF.	14 mm	REF.	18 mm	REF.	25 mm	REF.
BL	5366092612	BL	5366092614	BL	5366092618	BL	5366092625
BL2	5366092712	BL2	5366092714	BL2	5366092718	BL2	5366092725
A1	5366091012	A1	5366091014	A1	5366091018	A1	5366091025
A2	5366091112	A2	5366091114	A2	5366091118	A2	5366091125
A3	5366091212	A3	5366091214	A3	5366091218	A3	5366091225
A3.5	5366091312	A3.5	5366091314	A3.5	5366091318	A3.5	5366091325
A4	5366091412	A4	5366091414	A4	5366091418	A4	5366091425
B1	5366091512	B1	5366091514	B1	5366091518	B1	5366091525
B2	5366091612	B2	5366091614	B2	5366091618	B2	5366091625
B3	5366091712	B3	5366091714	B3	5366091718	B3	5366091725
B4	5366091812	B4	5366091814	B4	5366091818	B4	5366091825
C1	5366091912	C1	5366091914	C1	5366091918	C1	5366091925
C2	5366092012	C2	5366092014	C2	5366092018	C2	5366092025
C3	5366092112	C3	5366092114	C3	5366092118	C3	5366092125
C4	5366092212	C4	5366092214	C4	5366092218	C4	5366092225
D2	5366092312	D2	5366092314	D2	5366092318	D2	5366092325
D3	5366092412	D3	5366092414	D3	5366092418	D3	5366092425
D4	5366092512	D4	5366092514	D4	5366092518	D4	5366092525

* Gilt nur für Kanada

** Gilt nicht für USA

*** VITA ist eine eingetragene Marke der VITA Zahnfabrik GmbH

**** Individualisierbar mit Universal Stain and Overglaze, verblendbar mit Celtra Ceram

Cercon xt

Extra transluzentes Zirkonoxid

Cercon xt mit True Color Technology überzeugt durch extra hohe Transluzenz in allen 16 VITA*** Farben, white und BL2.

- Extra hohe Transluzenz und einzigartige Farbgenauigkeit ermöglichen naturgetreue Ästhetik vor allem für den Frontzahnbereich (Biegefestigkeit: 750 MPa) und vervollständigen das Cercon Produktportfolio.
- Spart Bearbeitungszeit und erhöht die Produktivität (Es besteht keine Notwendigkeit zum Bemalen oder Verblenden).



Cercon xt Ronden

Fertigung mit	inLab MC X5 und allen offenen CAM-Systemen
Verwendbar für	Cercon® xt ist für den Einsatz von Vollkeramikrestorationen im anterioren und posterioren Bereich bestimmt: <ul style="list-style-type: none"> • Kronen • 3-gliedrige Brücken (bis zum 2. Prämolare)

Cercon xt - Extra Transluzenz****

98mm Durchmesser (auch in 105mm Durchmesser erhältlich)

12 mm	REF.	14 mm	REF.	18 mm	REF.	25 mm	REF.
white	5366112612	white	5366112614	white	5366112618	white	5366112625
BL2	5366112712	BL2	5366112714	BL2	5366112718	BL2	5366112725
A1	5366111012	A1	5366111014	A1	5366111018	A1	5366111025
A2	5366111112	A2	5366111114	A2	5366111118	A2	5366111125
A3	5366111212	A3	5366111214	A3	5366111218	A3	5366111225
A3.5	5366111312	A3.5	5366111314	A3.5	5366111318	A3.5	5366111325
A4	5366111412	A4	5366111414	A4	5366111418	A4	5366111425
B1	5366111512	B1	5366111514	B1	5366111518	B1	5366111525
B2	5366111612	B2	5366111614	B2	5366111618	B2	5366111625
B3	5366111712	B3	5366111714	B3	5366111718	B3	5366111725
B4	5366111812	B4	5366111814	B4	5366111818	B4	5366111825
C1	5366111912	C1	5366111914	C1	5366111918	C1	5366111925
C2	5366112012	C2	5366112014	C2	5366112018	C2	5366112025
C3	5366112112	C3	5366112114	C3	5366112118	C3	5366112125
C4	5366112212	C4	5366112214	C4	5366112218	C4	5366112225
D2	5366112312	D2	5366112314	D2	5366112318	D2	5366112325
D3	5366112412	D3	5366112414	D3	5366112418	D3	5366112425
D4	5366112512	D4	5366112514	D4	5366112518	D4	5366112525

Zirkonoxid

inCoris ZI

Zirkonoxid-Sinterkeramik für Gerüstkonstruktionen

inCoris ZI im teilgesinterten Zustand dient der Herstellung von Kronenkäppchen und Brückengerüsten mit bis zu zwei Zwischengliedern im Front- und Seitenzahn-bereich. Die Gerüste erhalten nach dem Sintern die gewünschten Eigenschaften: Präzision, Dichte, Festigkeit und Farbe.

- Hochleistungskeramik für großspannige und filigrane Gerüste
- Exzellente Bruchfestigkeit bei langer Lebensdauer
- Ausgezeichnete Verarbeitungsqualität und Biokompatibilität
- Zum Speed-Sintern und Superspeed-Sintern mit inFire HTC speed zugelassen



inCoris ZI Blöcke und Ronden

Fertigung mit	Blöcke: inLab, inLab MC XL Ronden: inLab MC X5
Verwendbar für	Front- und Seitenzahnkäppchen, Brückengerüste, Teleskope, Stege, Geschiebe

inCoris ZI Blöcke	REF.
inCoris ZI mono S (14/13) (je 3 Stück)	
inCoris ZI mono S F0.5	62 30 481
inCoris ZI mono S F1	62 30 523
inCoris ZI mono S F2	62 30 655
inCoris ZI mono S F3	62 30 689
inCoris ZI mono L (20/19) (je 3 Stück)	
inCoris ZI mono L F0.5	62 35 431
inCoris ZI mono L F1	62 35 449
inCoris ZI mono L F2	62 35 456
inCoris ZI mono L F3	62 35 464
inCoris ZI 40/15 (je 3 Stück)	
inCoris ZI 40/15 F0.5	61 35 532
inCoris ZI 40/15 F1	61 35 474
inCoris ZI 40/15 F2	61 35 441
inCoris ZI 40/15 F3	61 35 425
inCoris ZI 40/19 (je 3 Stück)	
inCoris ZI 40/19 F0.5	61 35 912
inCoris ZI 40/19 F1	61 35 888
inCoris ZI 40/19 F2	61 35 847
inCoris ZI 40/19 F3	61 35 813
inCoris ZI 55/19 (je 2 Stück)	
inCoris ZI 55/19 F0.5	61 73 244
inCoris ZI 55/19 F1	61 73 236
inCoris ZI 55/19 F2	61 73 251
inCoris ZI 55/19 F3	61 73 269

inCoris ZI 65/25 (je 1 Stück)	
inCoris ZI 65/25 F0.5	61 73 285
inCoris ZI 65/25 F1	61 73 293
inCoris ZI 65/25 F2	61 73 301
inCoris ZI maxi S (65/40) (je 1 Stück)	
inCoris ZI maxi S F0.5	62 40 738
inCoris ZI maxi S F1	62 40 746
inCoris ZI maxi S F2	62 40 753
inCoris ZI maxi L (85/40) (je 1 Stück)	
inCoris ZI maxi L F0.5	62 40 787
inCoris ZI maxi L F1	62 40 795
inCoris ZI maxi L F2	62 40 852

inCoris ZI Ronden	REF.
inCoris ZI disc Höhe 10	
inCoris ZI disc F0.5	65 51 480
inCoris ZI disc F1	65 51 498
inCoris ZI disc F2	65 51 506
inCoris ZI disc Höhe 14	
inCoris ZI disc F0.5	65 51 514
inCoris ZI disc F1	65 51 522
inCoris ZI disc F2	65 51 530
inCoris ZI disc Höhe 20	
inCoris ZI disc F0.5	65 51 548
inCoris ZI disc F1	65 51 555
inCoris ZI disc F2	65 51 563

inCoris ZI meso

Für individuelle Zirkonoxid-Abutments

Die bewährte CAD/CAM-Fertigung von individuellen Zirkonoxid-Abutments bietet Ihnen die Möglichkeit, Patientenwünsche nach natürlich zahnfarbenem und vollkeramischem Zahnersatz auch auf Implantaten zu erfüllen.

- Zirkonoxidblöcke mit vorgefertigtem Schraubenkanal
- Zwei Größen und Farben
- Mesostruktur zum Verkleben mit der Titanbasis (TiBase) nach dem Sintern
- Zeitersparnis gegenüber zentraler Fertigung



inCoris ZI meso Blöcke

Fertigung mit	inLab MC XL
Verwendbar für	Mesostruktur für Implantataufbauten und reduzierte Kronen

inCoris ZI meso Blöcke	REF.
inCoris ZI meso S F0.5	62 31 802
inCoris ZI meso L F0.5	62 31 810
inCoris ZI meso S F2	62 31 828
inCoris ZI meso L F2	62 31 836

Zirkonoxid

inCoris TZI

Transluzente Zirkonoxid-Sinterkeramik

inCoris TZI ermöglicht die Herstellung vollanatomischer Kronen und Brücken. Aufgrund der hohen Transluzenz muss inCoris TZI nicht verblendet werden und bietet eine günstige und ästhetischere Alternative zu un- oder teilverblendeten Metallrestaurationen.

- Optimale Versorgung bei kritischen oder limitierten Platzverhältnissen zum Antagonisten
- Ausschluss von Chipping
- Zum Speed-Sintern und Superspeed-Sintern mit inFire HTC speed zugelassen
- inCoris TZI Coloring Liquid zum individuellen Einfärben von Restaurationen
- Individualisieren mit handelsüblichen Mal- und Glasiermitteln



inCoris TZI Blöcke

Fertigung mit	inLab, inLab MC XL
Verwendbar für	Vollanatomische Seitenzahnkronen und Brücken; Frontzahnkronen und Brücken möglich; Teleskope, Stege und Geschiebe

inCoris TZI Blöcke	REF.
inCoris TZI Blöcke/Farbe F0	
inCoris TZI mono L (3 Stück)	63 39 431
inCoris TZI 40/19 (3 Stück)	63 39 464
inCoris TZI 55/19 (2 Stück)	63 39 498

inCoris TZI Zubehör	REF.
inCoris TZI Coloring Liquid Einzelfl. 150 ml	
inCoris TZI Coloring Liquid A1	63 39 522
inCoris TZI Coloring Liquid A2	63 39 548
inCoris TZI Coloring Liquid A3	63 39 563
inCoris TZI Coloring Liquid A3.5	63 39 746
inCoris TZI Coloring Liquid A4	63 39 829
inCoris TZI Coloring Liquid B1	63 39 589
inCoris TZI Coloring Liquid B2	63 39 605
inCoris TZI Coloring Liquid B3	63 39 621
inCoris TZI Coloring Liquid B4	63 39 647
inCoris TZI Coloring Liquid C1	63 39 662
inCoris TZI Coloring Liquid C2	63 39 688
inCoris TZI Coloring Liquid C3	63 39 704
inCoris TZI Coloring Liquid C4	63 39 720
inCoris TZI Coloring Liquid D2	63 39 761
inCoris TZI Coloring Liquid D3	63 39 787
inCoris TZI Coloring Liquid D4	63 39 803
inCoris TZI Coloring Liquid Starter Kit	
Inhalt: 16 Flaschen à 150 ml inCoris TZI Coloring Liquid; 16 Tauchgefäße (Leerdosen); 1 Kunststoffpinzette	63 39 506
Sonstiges Zubehör für inCoris TZI	
inCoris TZI Tauchgefäße (5 Stück)	63 39 845
inCoris TZI Kunststoffpinzetten (5 Stück)	63 39 837

inCoris TZI C

Voreingefärbtes transluzentes Zirkonoxid

Durch die Verwendung voreingefärbter Keramikblöcke gewinnen Sie Zeit, da die Restaurationen nicht mehr zusätzlich in Färbeflüssigkeit getaucht und getrocknet werden müssen.

- Sichere Farbgebung durch voreingefärbte Blöcke
- Versorgung bei kritischen oder limitierten Platzverhältnissen zum Antagonisten
- Ausschluss von Chipping
- Speed-Sintern mit inFire HTC speed und konventionell sinterbar in allen Sinteröfen
- Finalisieren mit handelsüblichen Mal- und Glasiermitteln



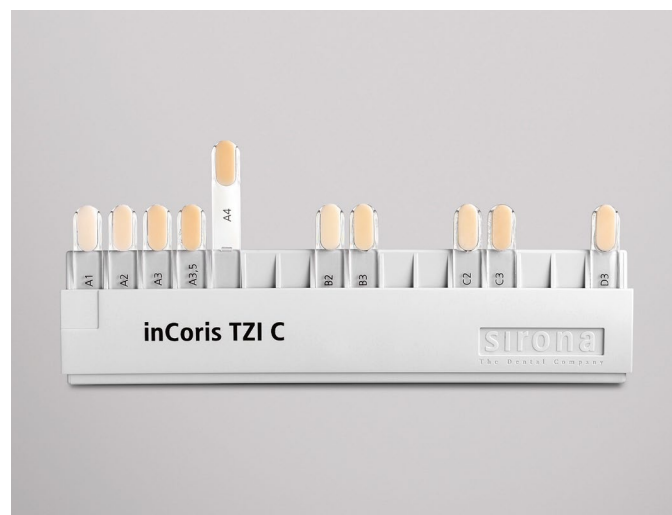
inCoris TZI C Blöcke

Fertigung mit	inLab, inLab MC XL, inLab MC X5
Verwendbar für	Vollanatomische Kronen und Brücken, Teleskope, Stege, Geschiebe

inCoris TZI C Blöcke	REF.
inCoris TZI C mono 20x19x15,5 (je 3 Stück)	
inCoris TZI C mono L A1	64 80 763
inCoris TZI C mono L A2	64 80 771
inCoris TZI C mono L A3	64 80 789
inCoris TZI C mono L A3,5	64 80 797
inCoris TZI C mono L A4	64 80 805
inCoris TZI C mono L B2	64 80 813
inCoris TZI C mono L B3	64 80 821
inCoris TZI C mono L C2	64 80 839
inCoris TZI C mono L C3	64 80 847
inCoris TZI C mono L D2	64 80 854
inCoris TZI C medi 40x19x15,5 (je 3 Stück)	
inCoris TZI C medi S A1	64 80 862
inCoris TZI C medi S A2	64 80 888
inCoris TZI C medi S A3	64 80 896
inCoris TZI C medi S A3.5	64 80 904
inCoris TZI C medi S A4	64 80 912
inCoris TZI C medi S B2	64 80 920
inCoris TZI C medi S B3	64 80 938
inCoris TZI C medi S C2	64 80 946
inCoris TZI C medi S C3	64 80 953
inCoris TZI C medi S D2	64 80 961
inCoris TZI C maxi 65x40x22 (je 1 Stück)	
inCoris TZI C maxi M A1	64 80 979
inCoris TZI C maxi M A2	64 80 987
inCoris TZI C maxi M A3	64 80 995
inCoris TZI C Shade Guide	REF.
inCoris TZI C Shade Guide	65 70 134

inCoris TZI C Shade Guide

Der inCoris TZI C Shade Guide beinhaltet alle inCoris TZI C Farben. Die Farbplättchen sind aus dem Original inCoris TZI C Material hergestellt – für eine optimale Zahnfarbenbestimmung.



Zirkonoxidverstärktes Lithium Silikat (ZLS)

Celtra Duo

Zirkonoxidverstärktes Lithiumsilikat (ZLS) – eine einzigartige Mikrostruktur, die ausgezeichnete licht-optische und mechanische Eigenschaften bietet.

- Duale Verarbeitung möglich. Restaurationen können entweder nur poliert beim Patienten eingesetzt werden (210 MPa) oder nach einem kurzen Glasurbrand mit erhöhter Biegefestigkeit (370 MPa) befestigt werden
- Celtra Duo Blöcke besitzen die finale Zahnfarbe, so dass die Restauration exakt zum ausgewählten Farbmuster des Farbrings passt
- Ein zusätzlicher Kristallisationsbrand ist nicht notwendig, somit entfällt ein weiterer Brennzyklus
- Hohe Transluzenz, natürliche Opaleszenz und abgestufte Fluoreszenz
- Sehr gute Lichtleitfähigkeit, Anpassung des Farbtons an die natürlichen Zähne und Opaleszenz führen zu einem außergewöhnlichen Chamäleon-Effekt
- Geringes Risiko von grau erscheinenden Restauration im Patientenmund aufgrund der lichtoptischen Eigenschaften
- Feine Mikrostrukturkristalle und ein hoher Glasanteil unterstützen die fluoreszierende Wirkung, die nach Helligkeit abgestuft ist



Celtra Duo Blöcke

Fertigung mit	inLab MC XL, inLab MC X5 und allen offenen CAM-Systemen
Verwendbar für	Kronen, Teilkronen, Inlays, Onlays, Veneers

Celtra Duo CAD-Blöcke C14*

LT	REF.	HT	REF.
A1	5365411005	A1	5365411205
A2	5365411015	A2	5365411215
A3	5365411025	A3	5365411225
A3.5	5365411035	B1	5365411255
B1	5365411055	B2	5365411265
B2	5365411065	C1	5365411295
C1	5365411095	C2	5365411305
C2	5365411105	D2	5365411335
D2	5365411135	D3	5365411345
D3	5365411145		
BL2	5365411175		
BL3	5365411185		

* Individualisierbar mit Universal Stain and Overglaze, verblendbar mit Celtra Ceram

Sintermetall

inCoris CC und inCoris CCB

Der größte Anteil aller weltweit gefertigten Restaurationen wird nach wie vor aus NEM gefertigt. inCoris CC (Block) und inCoris CCB (Ronde) sind Sintermetalle auf der Basis einer CoCr-Legierung, die wie beim Zirkonoxidverfahren zunächst vergrößert ausgearbeitet und anschließend im Ofen (inFire HTC speed mit Superspeed + Metal) unter Argon-Atmosphäre dicht gesintert werden.

- Einfach, sauber und schnell
- Homogene Materialqualität mit gleichmäßigem Schrumpfungsgrad und ohne Verformungen, Einschlüsse etc.



inCoris CC Blöcke und Ronden

Fertigung mit	Blöcke: inLab, inLab MC XL Ronden: inLab MC X5
Verwendbar für	Vollanatomische Kronen und Brücken, Käppchen und Brückengerüste, Teleskope, Stege und Geschiebe

inCoris CC Blöcke	REF.
inCoris CC mono 16 x 14 x 19 (10 Stück)	63 39 555
inCoris CC medi 40 x 15 x 19 (5 Stück)	63 39 571
inCoris CC maxi S 65 x 17 x 40 (1 Stück)	63 39 597

inCoris CCB Ronden	REF.
inCoris CCB disc Höhe 10	65 51 225
inCoris CCB disc Höhe 12	65 51 233
inCoris CCB disc Höhe 14	65 51 241
inCoris CCB disc Höhe 16	65 51 258
inCoris CCB disc Höhe 18	65 51 266
inCoris CCB disc Höhe 20	65 51 274

Kunststoff

Provisorisches PMMA (einfarbig und multilayer)

Hauptsächlich für den provisorischen Einsatz bei komplexen Restaurationen oder wenn eine lange Phase der Heilung vor dem Einsatz der dauerhaften Restauration notwendig ist.

- Effizientes Fräsen und einfaches Polieren
- Mit dem breiten Spektrum der PMMA-Farbtöne müssen Sie die Farbe nicht mehr von Hand bemalen oder nach dem Fräsen manuell nacharbeiten
- Alle 16 VITA-Farbtöne und die Bleach-Farben sind entweder einfarbig oder als Multilayer-Option erhältlich
- Die Multilayer-Farbscheibe besteht aus 13 gefärbten Schichten, die nahtlos ineinander übergehen
- Sorgt für natürliche Fluoreszenz



PMMA Ronden

Fertigung mit	inlab MC X5 und allen offenen CAM-Systemen
Verwendbar für	provisorische Kronen und Brücken

inCoris PMMA guide – für die Herstellung von Bohrschablonen

Grundlage bildet die integrierte Implantatplanung von Dentsply Sirona, welche auf Basis der Überlagerung von optischer Abformung und prothetischem Designvorschlag mit 3D-Röntgendaten erfolgt. Die Implantatplanungsdatei wird zur Konstruktion der Bohrschablone in der inLab CAD Software für die Vorgabe von Richtung und Bohrtiefe herangezogen. Anschließend erfolgt die Ausarbeitung inhouse mit der inLab-Fertigungseinheit.

- Komfortable inhouse-Fertigung
- Individuelle Anpassung und Ausarbeitung aus Ronden



inCoris PMMA guide Ronden und Blöcke

Fertigung mit	Blöcke: inLab MC XL Ronden: inLab MC X5
Verwendbar für	Blöcke: Bohrschablonen mit max. einem Bohrloch Ronden: Bohrschablonen mit einem oder mehr Bohrlöchern

inCoris PMMA guide Ronde	REF.
inCoris PMMA guide disc Höhe 22	65 51 324
CEREC Guide Bloc	REF.
CEREC Guide Bloc maxi	64 47 093

Multilayer PMMA Rondan

12 mm	REF.	16 mm	REF.	20 mm	REF.
HW2	8072612	HW2	8072616	HW2	8072620
A1	8071012	A1	8071016	A1	8071020
A2	8071112	A2	8071116	A2	8071120
A3	8071212	A3	8071216	A3	8071220
A3.5	8071312	A3.5	8071316	A3.5	8071320
A4	8071412	A4	8071416	A4	8071420
B1	8071512	B1	8071516	B1	8071520
B2	8071612	B2	8071616	B2	8071620
B3	8071712	B3	8071716	B3	8071720
B4	8071812	B4	8071816	B4	8071820
C1	8071912	C1	8071916	C1	8071920
C2	8072012	C2	8072016	C2	8072020
C3	8072112	C3	8072116	C3	8072120
C4	8072212	C4	8072216	C4	8072220
D2	8072312	D2	8072316	D2	8072320
D3	8072412	D3	8072416	D3	8072420
D4	8072512	D4	8072516	D4	8072520

Shaded PMMA Rondan

12 mm	REF.	16 mm	REF.	20 mm	REF.	25 mm	REF.
HW2	8082612	HW2	8082616	HW2	8082620	HW2	8082625
A1	8081012	A1	8081016	A1	8081020	A1	8081025
A1T	8083112	A1T	8083116	A1T	8083120	A2	8081125
A2	8081112	A2	8081116	A2	8081120	B1	8081225
A3	8081212	A3	8081216	A3	8081220	B2	8081525
A3.5	8081312	A3.5	8081316	A3.5	8081320	C1	8081925
A4	8081412	A4	8081416	A4	8081420		
B1	8081512	B1	8081516	B1	8081520		
B1T	8083212	B1T	8083216	B1T	8083220		
B2	8081612	B2	8081616	B2	8081620		
B3	8081712	B3	8081716	B3	8081720		
B4	8081812	B4	8081816	B4	8081820		
C1	8081912	C1	8081916	C1	8081920		
C2	8082012	C2	8082016	C2	8082020		
C3	8082112	C3	8082116	C3	8082120		
C4	8082212	C4	8082216	C4	8082220		
D2	8082312	D2	8082316	D2	8082320		
D3	8082412	D3	8082416	D3	8082420		
D4	8082512	D4	8082516	D4	8082520		

Weitere Materialien

Wax & Burn out PMMA

Wax und Burn out PMMA sind für die Modellerstellung individueller Zahnprothesen, wie Kronen und Brücken, indiziert.

Wachs Ronden (farblos und rot)

- Mit Fräswachs kann die Bearbeitungszeit für traditionelle Provisorien oder aufsetzbare Restaurationen effizient verkürzt werden
- Minimale Abnutzung der Fräswerkzeuge
- Wachs lässt sich leicht bearbeiten und ist sehr anpassungsfähig
- Bieten ausgezeichnete Lichtdurchlässigkeit

Burnout PMMA Ronden (elfenbein und grau)

- Verbrennt sauber und ohne Rückstände



Wax & Burnout PMMA Ronden

Fertigung mit	inLab MC X5 und allen offenen CAM-Systemen
Verwendbar für	digitale Modellerstellung individueller Zahnprothesen

Wax Ronden

Farblos	REF.	Rot	REF.
12 mm	8092712	12 mm	8092812
16 mm	8092716	16 mm	8092816
20 mm	8092720	20 mm	8092820
25 mm	8092725	25 mm	8092825

Burnout PMMA Ronden

Elfenbein	REF.	Grau	REF.
16 mm	8102916	16 mm	8103016
20 mm	8102920	20 mm	8103020
25 mm	8102925	25 mm	8103025

CEREC Stone BC

Ein Highlight in Gips

Der scanfähige Superhartgips (Typ IV) CEREC Stone BC sorgt beim Modellscannen für herausragende Präzision.

- Optimierte optische Eigenschaften wie Helligkeit und Kontrast
- Puderfreie Verwendung



CEREC Stone BC (1200 g)



CEREC Stone BC Modell

CEREC Stone BC	REF.
CEREC Stone BC (2 x 1.200g)	62 37 510

Lucitone 199 digitaler Prothesenkunststoff

Die Lucitone 199 Denture Base Ronden erlauben dem Dentallabor, digitale Prothesen zu fertigen. Das Labor kann Ober- oder Unterkieferprothesen gestalten, fräsen und Dentsply Sirona Genios Prothesenzähne einsetzen, polymerisieren und polieren.

Lucitone 199 Prothesenkunststoff Ronden

- Produzieren Sie digitale Zahnprothesen präzise und mit besserer Passung
- Erhalten Sie eine hohe Stabilität bei geringem Verschleiß der Fräse
- Für eine saubere und sichere Art der Prothesenherstellung in Ihrem Labor

Lucitone 199 ist mit 40 Jahren klinischem Erfolg der Industriemaßstab für hohe Stabilität und Schlagzähigkeit von Acryl-basierten Prothesenkunststoffen

- Lucitone 199 ist die erste Wahl für Totalprothesen, dies gilt sowohl für Schleimhaut- als auch für Implantat-getragene Prothesen
- Die hohe Schlagzähigkeit und Biegefestigkeit, kombiniert mit einer ausgezeichneten Ästhetik, unterstützen die Herstellung im digitalen Workflow



Lucitone 199 Denture Base Ronden

Fertigung mit	MC X5 und andere 5-Achs- Fräsmaschinen
Verwendbar für	Prothesen Basisplatte, Komplette Ober- oder Unterkieferprothesen*

* Rondengröße bitte nach Höhe des Prothesendesigns auswählen

Lucitone 199 Denture Base

	REF.
20mm Original	906030
20mm Light	906045
20mm Light Reddish Pink	906048
20mm Dark Pink	906033
25mm Original	906031
25mm Light	906046
25mm Light Reddish Pink	906049
25mm Dark Pink	906034
30mm Original	906032
30mm Light	906047
30mm Light Reddish Pink	906050
30mm Dark Pink	906035
35mm Original	906055
35mm Light	906057
35mm Light Reddish Pink	906058
35mm Dark Pink	906056

Verfügbar in D/A ab März 2019

Implantatversorgung

TiBase

Für individuelle Abutments

TiBase ist die Titanklebebasis von Dentsply Sirona. Sie ist für verschiedene Implantatsysteme und -durchmesser erhältlich und wird zusammen mit einer Abutmentschraube im Set bereitgestellt. Für die Inhouse-Herstellung individueller Abutments ermöglicht sie einen wirtschaftlichen Workflow:

- Exakte digitale Erfassung der Implantatlage durch den Scanbody: extraoral auf Modell oder intraoral
- Abutment-Design mit inLab Software
- Fertigung der Mesostruktur (z.B. aus inCoris ZI meso)
- Verkleben der TiBase mit gesinterter Mesostruktur oder Abutmentkrone
- Zusätzliche Abutmentschraube einzeln erhältlich



ScanPost

Für die komfortable intraorale Implantatabformung

Je nach Implantatsystem sind der passende Dentsply Sirona ScanPost (Scanpfosten und Fixierschraube) sowie der entsprechende Scanbody (grau für Omnicam oder weiß für Bluecam)* erhältlich. Für die definitive Versorgung ist eine TiBase mit der jeweils gleichen Namensendung zu verwenden.

Scanbody (für TiBase und ScanPost)



Anschluss	Scanbody für Omnicam	Scanbody für Bluecam
S	REF. 64 31 311	REF. 64 31 295
L	REF. 64 31 329	REF. 64 31 303





































inPost

Für verschraubte Brücken und Stege auf Multi-Unit-Abutments

Der spezielle Scankörper dient ausschließlich zur präzisen Erfassung mehrerer Implantate auf einem Modell mit inEos X5 (ab inLab SW 15.0). Dabei werden ausschließlich die Multi-Unit-Abutments der Firmen nt-trading (Produkt 2-CONnect) und Medentika® (Produkt MedentiBASE) unterstützt.

inPost	REF.
inPost for MedentiBASE Standard (kompatibel zu allen Serien außer N-Serie für Straumann RN)	65 52 298
inPost for MedentiBASE N4010 (kompatibel zu N4010 für Straumann RN)	65 61 091
inPost for 2-CONnect KS60 (kompatibel zu Serien: H, R, T, MIS)	65 59 483
inPost for 2-CONnect KS61 (kompatibel zu Serien: E, F, L, N, S, T)	65 51 639



Hersteller/Implantat		TiBase ¹⁾			Abutment Screw ²⁾			ScanPost ³⁾					
	Implantat Ø	Platt- form		Anzugs- moment	REF		REF		REF	An- schluss			
Dentsply Sirona Implants AstraTech Osseospeed EV	3		3.0	AT EV 3.0 GH1 S	25 Ncm	65 86 304	AT EV 3.0	65 86 262	AT EV 3.0 S	65 86 353	S		
	3,6		3.6	AT EV 3.6 GH1 S		65 86 312	AT EV 3.6	65 86 270	AT EV 3.6 S	65 86 361	S		
	4,2		4.2	AT EV 4.2 GH1 L		65 86 320	AT EV 4.2	65 86 288	AT EV 4.2 L	65 86 379	L		
	4,8		4.8	AT EV 4.8 GH1 L		65 86 338	AT EV 4.8	65 86 296	AT EV 4.8 L	65 86 387	L		
	5,4		5.4	AT EV 5.4 GH1 L		65 86 346	AT EV 5.4	65 93 714	AT EV 5.4 L	65 86 395	L		
Dentsply Sirona Implants Astra Tech OsseoSpeed TX	3,5 S/ 4,0 S		3,5/ 4,0	AT OS 3.5/4.0 L	25 Ncm	62 82 532	AT OS 3.5/4.0	64 60 344	AT OS 3.5/4.0 L	64 31 055	L		
	4,5/5,0/ 5,0 S		4,5/ 5,0	AT OS 4.5/5.0 L		62 82 540	AT OS 4.5/5.0	64 60 443	AT OS 4.5/5.0 L	64 31 063	L		
Dentsply Sirona Implants Ankylos	A, B, C, D	C/X		ANK C/ GH1 S	15 Ncm	65 86 528	nicht erhältlich		ANK S	65 86 569	S		
				ANK C/ GH2 S		65 86 536							
				ANK /X GH1 S		65 86 544							
				ANK /X GH2 S		65 86 551							
Dentsply Sirona Implants Frialit/Xive	3,4		3.4	FX 3.4 S	25 Ncm	62 82 433	FX 3.4, 3.8, 4.5, 5.5	64 60 476	FX 3.4 S	64 30 891	S		
	3,8		3.8	FX 3.8 S		62 82 441			FX 3.8 S	64 30 909	S		
	4,5		4.5	FX 4.5 L		62 82 458			FX 4.5 L	64 30 917	L		
	5,5		5.5	FX 5.5 L		62 82 466			FX 5.5 L	64 30 925	L		
Biomet 3i Certain* (Innenverbindung)	3,4		3.4	B C 3.4 S	20 Ncm	63 08 048	B C 3.4, 4.1, 5.0	64 60 450	B C 3.4 S	64 31 212	S		
	4,1		4.1	B C 4.1 L		63 08 097			B C 4.1 L	64 31 220	L		
	5		5.0	B C 5.0 L		63 08 121			B C 5.0 L	64 31 238	L		
Biomet 3i (Außen Sechskant)	3,4		3.4	B O 3.4 L	35 Ncm	62 82 557	B O 3.4, 4.1, 5.0	64 60 468	B O 3.4 L	64 31 089	L		
	4,1		4.1	B O 4.1 L		62 82 565			B O 4.1 L	64 31 105	L		
	5		5.0	B O 5.0 L		62 82 573			B O 5.0 L	64 31 113	L		
BioHorizons (Innenverbindung)	3,0 / 3,8		3.0	BH 3.0 S	30 Ncm	65 32 779	BH 3.0	65 61 240	BH 3.0 S	65 32 761	S		
	3,0/3,5/3,8/ 4,0/4,6		3.5	BH 3.5 L		65 32 894			BH 3.5 L	65 32 886	L		
	4,0/4,6/5,0/ 5,8		4.5	BH 4.5 L		65 32 951			BH 3.5, 4.5, 5.7	65 61 257	BH 4.5 L	65 32 944	L
	5,0/5,8/6,0		5.7	BH 5.7 L		65 36 242			BH 5.7 L	65 36 234	L		
Nobel Biocare Replace (3-Kanal- Innenverbindung)	3,5		NP	NB RS 3.5 L	35 Ncm	62 82 474	NB RS 3.5	64 60 526	NB RS 3.5 L	64 30 933	L		
	4,3		RP	NB RS 4.3 L		62 82 482			NB RS 4.3 L	64 30 941	L		
	5		WP	NB RS 5.0 L		62 82 490			NB RS 4.3, 5.0, 6.0	64 60 534	NB RS 5.0 L	64 30 958	L
	6		6.0	NB RS 6.0 L		62 82 508			NB RS 6.0 L	64 30 982	L		
Nobel Biocare Nobel Active (konische Innenverbindung)	3,5		NP	NB A 4.5 L	25 Ncm	63 08 188	NB A 4.5	64 60 484	NB A 4.5 L	64 31 279	L		
	4,3/5,0		RP	NB A 5.0 L	35 Ncm	63 08 253	NB A 5.0	64 60 492	NB A 5.0 L	64 31 287	L		
Nobel Biocare Branemark* (Außen-Sechskant)	3,3		NP	NB B 3.4 L	35 Ncm	62 82 516	NB B 3.4	64 60 500	NB B 3.4 L	64 31 006	L		
	3,75/4,0		RP	NB B 4.1 L		62 82 524			NB B 4.1	64 60 518	NB B 4.1 L	64 31 022	L
Osstem (USA: Hiossen) Osstem TS (USA: Hiossen ET)	3,5		Mini	O TS 3.5 L	25 Ncm	65 27 035	O TS 3.5	65 61 208	O TS 3.5 L	65 34 197	L		
	4,0/4,5/5,0/ 6,0/7,0		Standard	O TS 4.0 L	30 Ncm	65 27 043	O TS 4.0	65 61 232	O TS 4.0 L	65 36 846	L		
Straumann Standard Tissue Level	3,3		NN (3,5 mm)	SSO 3.5 L	35 Ncm	62 84 231	S SO 3.5	64 60 559	SSO 3.5 L	64 31 162	L		
	3,3/4,1/4,8		RN (4,8 mm)	SSO 4.8 L		62 84 249			SSO 4.8 L	64 31 170	L		
	4,8		WN (6,5 mm)	SSO 6.5 L		62 84 256			S SO 4.8, 6.5	64 60 567	SSO 6.5 L	64 31 196	L
Straumann Bone Level	3,3		NC (3,3 mm)	S BL 3.3 L	35 Ncm	63 08 154	S BL 3.3, 4.1	64 60 542	S BL 3.3 L	64 31 246	L		
	4,1/4,8		RC (4,1/4,8 mm)	S BL 4.1 L		63 08 337			S BL 4.1 L	64 31 253	L		
Zimmer Tapered Screw-Vent	3,7/4,1		3.5	Z TSV 3.5 L	30 Ncm	62 82 581	Z TSV 3.5, 4.5, 5.7	64 60 575	Z TSV 3.5 L	64 31 139	L		
	4,7		4.5	Z TSV 4.5 L		62 82 599			Z TSV 4.5 L	64 31 147	L		
	6		5.7	Z TSV 5.7 L		62 82 607			Z TSV 5.7 L	64 31 154	L		
Medentika M-Implant	3,5/4,0/4,5/ 5,0		3.5/5.0	MI 3.5/5.0 L	25 Ncm	63 08 295	nicht erhältlich						

inLab MC XL und inLab MC X5

– flexibel bei der Fertigung

Offen für alle Werkstoffe, aber perfekt abgestimmt auf Dentsply Sirona Materialien

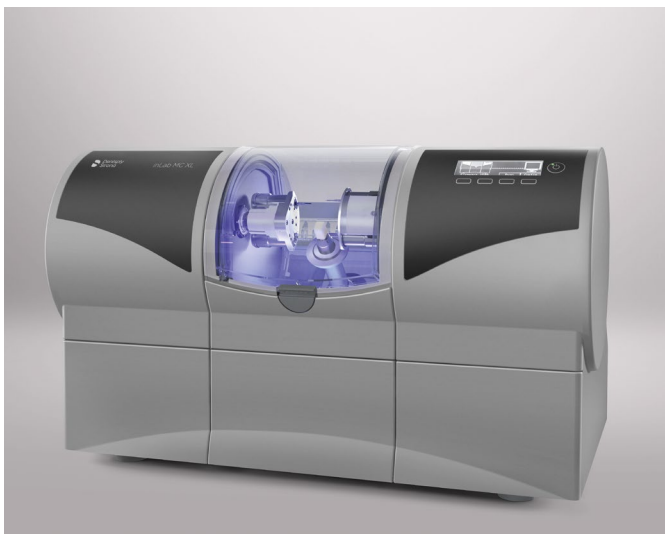
Für den CAD/CAM Prozess im Labor bietet Dentsply Sirona zwei produktive Fertigungseinheiten – offen und mit großer Materialvielfalt für ein breites Indikationspektrum.

Das zahntechnische Labor hat dabei die Wahl aus qualitativ hochwertigen Werkstoffen von Dentsply Sirona, auf welche die Bearbeitungsprozesse von inLab MC X5 und inLab MC XL abgestimmt wurden.



inLab MC X5

- 5 Achsen, Trocken- und Nassbearbeitung, Fräsen und Schleifen, Block- und Rondenverarbeitung
- Für die Verarbeitung von Zirkonoxid, PMMA, Kompositen, Wachs, Sintermetall, Titan sowie Glas- und Hybridkeramiken ausgelegt



inLab MC XL

- 4 Achsen, Nassbearbeitung, Fräsen und Schleifen, Blockverarbeitung, High-Speed Fertigung
- Für die Verarbeitung von Zirkonoxid, PMMA, Kompositen, Sintermetall sowie Glas- und Hybridkeramiken ausgelegt

inFire HTC speed – der schnellste Sinterofen

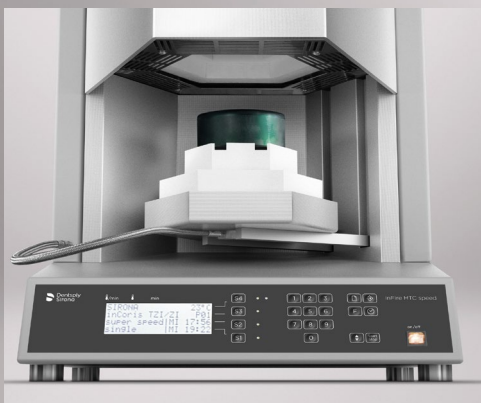
Der Hochtemperaturofen ist für alle Sintermaterialien geeignet, die für die Verarbeitung mit den inLab-Fertigungseinheiten validiert sind. Er ist mit speziellen Speed-Sinterprogrammen ausgestattet und ermöglicht optional auch das Sintern von Nichtedelmetall – in nur einer Ofenkammer. Die spezielle Metall-Sinterglocke ist im Paket integriert.

Einschalten – Programm wählen – Sintervorgang starten

Der inFire HTC speed lässt sich besonders einfach bedienen: Sie haben die Freiheit. Zusätzlich zum konventionellen Langzeitsintern können Kronen, Kappchen, Brücken und Gerüste aus Zirkonoxid bei Bedarf mit verkürzten Speed-Prozessen gesintert werden.

inFire HTC speed zum Sintern von Zirkonoxid und NEM

In dieser Ofenvariante lässt sich der Sinterofen innerhalb weniger Sekunden vom Zirkonoxidsintern auf das Sintern von Nichtedelmetall unter Schutzgasatmosphäre vorbereiten. Die Sintermaterialien inCoris CC und inCoris CCB werden nach der Ausarbeitung unter Argon-Spülung dicht gesintert.



Dentsply Sirona

Sirona Dental Systems GmbH
Fabrikstraße 31, 64625 Bensheim, Deutschland
dentsplysirona.com

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten, Best.-Nr. A91100-M44-C148, Printed in Germany
28400/REV 2018-10

