



Biolon

Biolon:

transparent Ø 120 mm Stärken: 0,5mm, 0,75 mm, 1 mm, 1,5mm, 2,0 mm, 3,0mm
Auf Anfrage sind auch Sondermaße in rund und quadratisch lieferbar

Werkstoffkennwerte:

| | |
|----------------------|------------------------|
| Dichte: | 1,27 g/cm ³ |
| Rockwell Härte: | R 104 - 107 |
| E-Modul: | 2050 N/mm ² |
| Kerbschlagzähigkeit: | 16 kJ/m ² |
| Vicatwert: | 70 °C |
| Wasseraufnahme: | ≤ 0,1 % |

Anwendungsgebiete:

Biolon eignet sich zur Herstellung von Schienen, Medikamententrägern, orthodontischen Behelfen und Verbandplatten.

Verarbeitung:

Das Material lässt sich ausgezeichnet warmverformen und tiefziehen. Die blaue Schutzfolie sollte vor dem Tiefziehprozess entfernt werden. Das Material in einem geeigneten Tiefziehgerät (Vacformat / Druformat) plastifizieren, bis bei Eindrücken eines stumpfen metallischen Instrumentes an der Oberfläche sichtbar bleibende Eindrücke entstehen. Der hierbei erreichte Temperaturbereich liegt bei 160 - 170 °C. Im Vergleich zu anderen für diesen Zweck geeigneter Materialien zeichnet es sich durch eine um 25 % kürzere Aufheizzeit aus. Die, den Materialstärken und dem Dreve Tiefziehgerät entsprechende Heizzeit entnehmen Sie der Heizzeitentabelle.

Durch Vakuum oder Druckeinwirkung wird die Platte an das Objekt angeformt und zeichnet sich durch sehr gute Kantenschärfe sowie hohe Transparenz aus. Um diese Transparenz zu erhalten, sollten Gipsmodelle gewässert werden. Zusätzlich kann mit einem Isoliermittel auf Alginatbasis (Isolat film) gearbeitet werden. Biolon wird mit Hartmetallfräsern und Schleifpapier grober Körnung bearbeitet, um ein Verschmieren der Ränder durch Wärmeeinwirkung zu verhindern. Dünn auslaufende Ränder können auch mit der Schere geschnitten werden. Biolon verbindet sich mit Kunststoffen auf Acrylatbasis, sowie mit Hilfe eines Bonding mit entsprechenden lichterhärtenden Compositmaterialien (Lightdon Splint).

Wichtig: Biolon grundsätzlich trocken lagern! Die Folien können aufgrund der chem. Zusammensetzung während der Lagerung Feuchtigkeit aus der Umluft aufnehmen. Dies kann bei einer schnellen Erwärmung des Schienenmaterials zu Ausgasungen führen.

Gesundheitliche Information:

Biolon trägt ein CE-Zeichen und erfüllt damit die grundlegenden Anforderungen der Medizinprodukterichtlinie. Biolon wurde erfolgreich auf Biokompatibilität getestet.

Stand der Information: Dez.2011

Dreve Dentamid GmbH,
Tel.: ++49 2303 8807-0
info@dreve.de

Max-Planck-Str. 31,
Fax: ++49 2303 8807-55
www.dreve.com

59423 Unna / Germany



Biolon

Biolon:

Transparent Ø 120 mm thickness: 0,5mm, 0,75mm, 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3,0 mm
Special sizes in round or squares are available on request

Values of the material:

| | |
|--------------------|------------------------|
| Density: | 1,27 g/cm ³ |
| Rockwell Hardener: | R104 - 107 |
| E-Module: | 2050 N/mm ² |
| Notch resistance: | 16 kJ/m ² |
| Viscate value: | 70 °C |
| Water absorption: | ≤ 0,1 % |

Field of application:

Biolon is suitable for the manufacture of splints, support of medicine, orthodontic aids and bandage plates.

Processing:

The material can excellently be thermoformed condition. The blue protection layer has to be removed before thermoforming. The material is plastified in a suitable thermoforming unit (Vacformat / Druformat) until remaining traces can be seen after having touched it with a stump, metal instrument. The temperature that will be achieved is 160 - 170 °C. Compared to similar materials Biolon distinguishes by a heating time that is reduced by 25 %. The individual heating times for the different thicknesses of Biolon in combination with Dreve thermoforming units can be taken from the separate time table.

With the help of vacuum or pressure the plate is formed onto the object and distinguishes by its very good edge strength and high transparency. In order to maintain the transparency plaster models should be watered. In addition, an insulating agent on alginate basis can be used (Isolat film). Biolon is treated with hard metal cutters and grinding paper with rough grains in order to avoid a smearing of the edges by the influence of heat. Thin material that can also be cut with the scissors. It compounds with the resins on acrylate basis and with the help of a bonding agent it compounds with corresponding light curing composite materials (Lightdon Splint).

Important: Biolon has to be stored under dry conditions! Due to the chemical composition of the blank it might suck humidity from the surrounding air during storage. This could cause air bubbles in the material while preheating the blank.

Information on health:

Biolon is marked with a CE label and thus fulfils the general requirements of the medical device guideline. Biolon is successfully tested concerning biocompatibility.

Dreve Dentamid GmbH,
Tel.: ++49 2303 8807-0
info@dreve.de

Max-Planck-Str. 31,
Fax: ++49 2303 8807-55
www.dreve.com

59423 Unna / Germany

